



## **MANUALE D'USO**

**per la termopressa**

**Secabo TP10**

Complimenti per aver acquistato una pressa per trasferibili Secabo!

Si prega di leggere attentamente queste istruzioni per l'uso, allo scopo di poter avviare la produzione con il vostro apparecchio senza che si verifichino problemi.

Ogni forma di riproduzione di queste istruzioni per l'uso necessita dell'autorizzazione scritta della Secabo GmbH. Ci riserviamo espressamente modifiche ed errori relativi ai dati tecnici ed alle caratteristiche del prodotto.

La Secabo GmbH non si assume alcuna responsabilità per i danni diretti o indiretti conseguenti all'uso del presente prodotto.

*Versione 1.0 (24.09.2013)*

# Riepilogo

## Termopressa pneumatica Secabo TP10

Il nuovo modello di termopressa TP10 rappresenta la termopressa ideale per gli utenti professionali per il transfer su oggetti di grandi dimensioni. Su un piano di lavoro particolarmente ampio di 75cm x 105cm è possibile effettuare trasferimento a caldo su tessuti di grandi dimensioni, come lenzuola, bandiere e séparée di stoffa. La piastra base funge da elemento a cassetto, e permette un arrangiamento confortevole di oggetti da trasferire e si può maneggiare con minimo sforzo nonostante le dimensioni. La pressione della termopressa TP10 viene generata da aria compressa, il che rende l'attività semplice e risultati riproducibili facilmente. La testina della piastra riscaldabile pneumatica permette un trasferimento senza errori di diversi materiali. Con una prestazione termica di 5,1kW la termopressa Secabo TP10 è adatta per tutti i comuni tipi di trasferimento a caldo.

## Sommario termopressa Secabo TP10

- Termopressa pneumatica per grandi volumi
- Preselezione veloce e semplice dei tempi e della temperatura, Indicazione dei valori prescelti e di quelli reali sul display digitale.
- Facile regolazione della pressione attraverso il manometro con separatore d'olio e d'acqua.
- Uso con due mani, tasto per lo spegnimento d'emergenza per il cilindro pneumatico con funzione di pre-pressione.
- Certificato CE, Certificato RoHS, esaminato secondo gli standard di sicurezza tedeschi

## Misure precauzionali

Preghiamo di leggere attentamente le note e le misure precauzionali prima di mettere in funzione l'apparecchio per la prima volta!

- Non inserire mai le mani nella termopressa, quando essa è collegata all'alimentatore elettrico, in particolare mai, quando è accesa e calda - pericolo di ustioni!
- Non manipolare mai i tasti di azionamento pressa, il tasto di emergenza o un altro elemento costruttivo della termopressa.
- Non aprire mai l'alloggiamento e non effettuare mai modifiche all'apparecchio.
- Nel caso in cui, dopo espressa richiesta da parte del Servizio Assistenza, si rendesse necessaria l'apertura della piastra riscaldante, si raccomanda di portare una mascherina e di afferrare la lana di vetro con guanti. L'eventuale smaltimento della lana di vetro deve avvenire in un sacchettino ben chiuso.
- Fare attenzione che nessun tipo di liquido o oggetti metallici giungano all'interno della termopressa.
- Accertarsi che la presa elettrica sia messa a massa. Facciamo notare che la termopressa può essere azionata solo se collegata ad una presa elettrica assicurata da un interruttore automatico FI.
- Staccare la termopressa dalla rete elettrica se la pressa non è in uso.
- Mettere in funzione la termopressa solo lontano dalla portata dei bambini e mai se non sorvegliata.

- Assicurarsi che l'apparecchio venga utilizzato in luoghi asciutti.
- Accertarsi che il compressore utilizzato abbia un volume di serbatoio e la pressione massima adatti per il consumo di aria e le esigenze della TP10. Utilizzare solo serbatoi di pressione certificati TÜV.

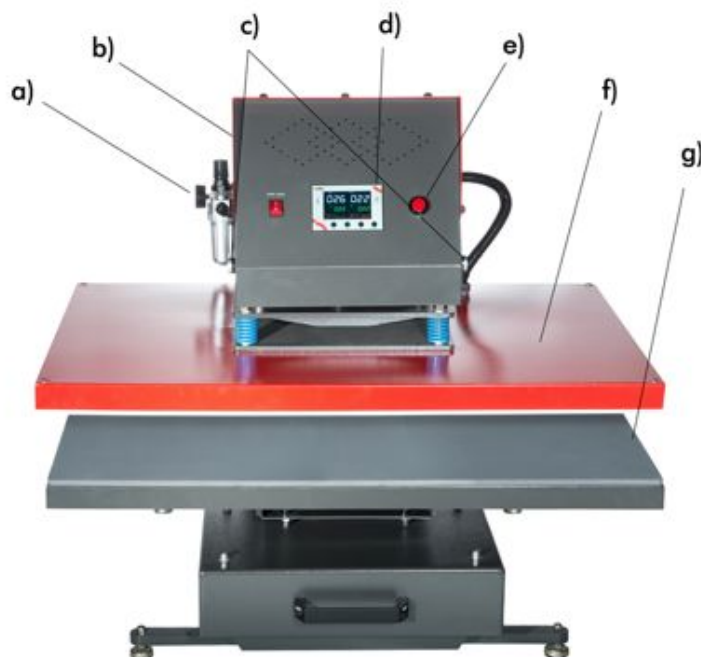
**Nel caso in cui non fosse possibile adempiere una o più di queste disposizioni di sicurezza, o nel caso in cui non fosse possibile assolvere tutti i punti, La preghiamo di rivolgersi al nostro servizio di assistenza tecnica.**

## Volume di fornitura

Pregiamo di verificare all'inizio se le seguenti parti sono state fornite al completo:

Articolo	Quantità
Termopressa TP10	1
Adattatore pneumatico per collegamento al compressore	1
Manuale d'uso	1

## Descrizione dell'apparecchio



- Manometro, separatore d'olio e d'acqua
- Interruttore a leva, sicurezza, collegamento pneumatico per aria compressa (retro senza foto)

- c. Tasti per l'attivazione a due mani
- d. Controllore per il tempo e per la temperatura
- e. Tasto per la pre-pressione
- f. Piastra riscaldante
- g. Piastra base - utilizzabile come cassetto

## Controllore



Attraverso il controllore centrale è possibile regolare la temperatura desiderata (°C e °F) e la durata di pressione in secondi. Le cifre in verde indicano i valori richiesti, mentre le cifre in bianco indicano i valori reali. Sotto a destra è indicato un contatore, che indica il numero delle operazioni di pressione realizzate dall'ultimo Reset.

## Uso

### Collegamento Pneumatica

- Connettere la TP10 con l'adattatore pneumatico al Vostro compressore ad aria compressa. Collegare per questo il tubo flessibile dell'adattatore fornito nella connessione Pneufit nella parte posteriore della termopressa TP10. L'altra estremità dell'adattatore viene collegata con il compressore, solitamente con 6-8 bar, fino a 10 bar sono possibili.
- Regolare la pressione pneumatica desiderata al manometro della TP10, possibile tirando verso l'alto brevemente l'estremità superiore del pulsante. Dopodichè girare. Dopo che la pressione è regolata, spingere il pulsante di nuovo verso il basso. La pressione inserita deve essere più bassa di quella del manometro del compressore. Solitamente viene utilizzata una pressione tra i 3 e i 6 bar.

### Collegamento corrente

- Collegare la termopressa alla presa elettrica da 400V (3P + N+ PE) mediante il cavo di connessione fornito. Fare attenzione alla corretta associazione dei singoli cavi.
- Accendere la pressa con l'interruttore a leva rosso.

## Uso e impostazioni

- Dopo un breve autotest appaiono dei trattini sul display.
- Premere il tasto OK.
- Ora si può scegliere con le frecce tra °C e °F. Confermare la scelta con OK.
- Scegliere la temperatura desiderata mediante le frecce e confermare con OK.
- Inoltre impostare la durata di pressione desiderata in secondi con le frecce e confermare con OK.
- La pressa ora si riscalda fino a raggiungere la temperatura impostata.

## Eeguire trasferimenti

- Tirare in avanti la piastra base della pressa mediante la maniglia centrale e posizionare l'oggetto da trasferire. Poi spostare la piastra base completamente indietro.
- Spingere ora con entrambe le mani rispettivamente uno dei pulsanti argentati a sinistra e a destra della testata della pressa, per abbassare la piastra riscaldante.
- Non appena la pressa viene chiusa il contatore del tempo inizia a funzionare.
- Alla decorrenza del tempo impostato la TP10 si apre automaticamente..
- Si può interrompere il processo di pressione in qualsiasi momento spingendo il tasto rosso vicino al controllore - per esempio per la pre-pressione dei tessuti.
- Durante il processo di pressione non possono essere variate le impostazioni.
- Con ogni processo di pressione concluso il contatore aggiunge un'operazione in più, una volta che i tempi impostati sono decorsi.

## Uso delle valvole a farfalla

- Nella parte destra della testata della pressa si trovano due viti argentate con le quali possono essere impostate le valvole a farfalla per aprire e chiudere la piastra riscaldante .
- Quando i bulloni vengono svitati, il processo di sollevamento ed abbassamento rallenta.
- Avvitando le viti la TP10 accelera l'abbassamento e l'innalzamento della piastra riscaldante.
- Fissare l'impostazione stringendo forte i dadi di blocco relativi.

**Nota: Per favore osservare che occorre attendere un pò di tempo prima che la pressa sia di nuovo raffreddata dopo aver spento la pressa.**

## Manutenzione e Pulizia

Tutti i lavori di manutenzione vanno effettuati quando la pressa è spenta e raffreddata. La spina deve essere innanzitutto staccata dalla presa. Preghiamo di eseguire i lavori di manutenzione solo dopo aver consultato il nostro Servizio di Assistenza tecnica.

La pressa deve essere pulita regolarmente con un panno morbido e detergenti domestici, in modo da rimuovere resti di colla, ecc. Non usare spugne abrasive, solventi o benzina!

Eventuali resti di separatori d'olio o d'acqua vanno fatti defluire attraverso le viti della valvola e poi smaltiti.

## Tempi e Temperature raccomandati

Questi valori sono solo dei valori indicativi, possono variare da materiale a materiale e vanno verificati assolutamente prima della pressione.

Materiale	Temperatura	Pressione	Tempi
Vinile floc	170°C - 185°C	leggera - media	25s
Vinile flex	160°C - 185°C	media - alta	25s
Flex per sublimazione	180°C - 195°C	media - alta	10s - 35s
Sublimazione su tazze di ceramica	200°C	media - alta	150s - 180s
Sublimazione su piastrelle	200°C	alta	120s - 480s (a seconda dello spessore del materiale)
Sublimazione su puzzle	200°C	leggera - media	50s
Sublimazione su tappetini mouse	200°C	media	20s - 40s
Sublimazione su Tessili	200°C	media - alta	30s - 50s
Sublimazione su piastre metalliche	200°C	alta	10s - 50s ( a seconda dello spessore del materiale)

**Nota importante:** Prima di iniziare con la produzione vanno effettuati test con il rispettivo materiale di trasferimento. I valori menzionati sono puramente indicativi. La resistenza al lavaggio e il comportamento del materiale durante il trasferimento vanno verificati con relativi test.

Una garanzia sui valori raccomandati non viene fornita. L'utente ha il dovere di individuare ed applicare le impostazioni ideali in base alle proprie condizioni particolari.

**Nota per le decorazioni su tessili:** dopo il processo di pressione i materiali tessili devono essere raffreddati, prima della rimozione di eventuali pellicole del materiale di trasferimento. Solo nello stato freddo la colla a caldo ha sviluppato la forza adesiva nel materiale di trasferimento. Nel caso in cui la colla non aderisse nello stato freddo, forse è stata effettuata una pressione o troppo fredda o troppo breve.

## Dati tecnici

<b>Termopressa</b>	<b>TP10</b>
<b>Ampia superficie di lavoro</b>	105cm x 75cm
<b>Max temperatura</b>	225°C
<b>Max preselezione dei tempi</b>	999s
<b>Max pressione</b>	150g/cm <sup>2</sup> , max. 10bar
<b>Impostazione pressione</b>	Impostazione Pressa pneumatica al manometro
<b>Alimentazione elettrica</b>	3P+N+PE, 5,1kW. Viene raccomandato il collegamento da parte di un tecnico.
<b>Ambiente</b>	+5°C - +35°C / 30% - 70% umidità
<b>Peso</b>	190kg
<b>Dimensioni (B x H x T)</b>	110cm x 90cm x 140cm

# Konformitätserklärung - Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:



We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

- EG-Richtlinien / EC Directives:
- 2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie / 2006/95/EC Low Voltage Directive
- 98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009) / 98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)
- Norm / Standard: EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:  
Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fabian Franke'.

Dipl. Ing. Fabian Franke

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Bernhard Schmidt'.

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt