

ISTRUZIONI PER L'USO

per la termopressa Secabo TC2

Complimenti per aver acquistato una pressa per trasferibili Secabo!

Si prega di leggere attentamente queste istruzioni per l'uso, allo scopo di poter avviare la produzione con il vostro apparecchio senza che si verifichino problemi.

Ogni forma di riproduzione di queste istruzioni per l'uso necessita dell'autorizzazione scritta della Secabo GmbH. Con espressa riserva di modifiche ed errori relativamente ai dati tecnici ed alle caratteristiche del prodotto.

La Secabo GmbH non si assume alcuna responsabilità per i danni diretti o indiretti conseguenti all'uso del presente prodotto.

Versione 1.0 (01.07.2015)

Riepilogo

Secabo TC2 termopressa

Col Secabo TC2 Secabo offre una termopressa appropriata per l'entrata nel finissaggio tessile e altre tecniche di trasferimento. Per le sue dimensioni compatte, la TC2 è adatta come una mobile pressa nel ambito di merchandising per eventi dello sport, della musica e altri. Col regolatore della Secabo TC2 è possibile preselezionare il tempo e la temperatura del trasferimento. Una volta il tempo impostato trascorso, emette un segnale acustico. La pressione viene regolata tramite una manopola nella parte superiore della piastra. Il processo del compressione viene avviato dopo il leva è chiuso. L'angolo di aperatura maggiore consente la preparazione confortevole dei oggetti di trasferimento sulla piastra di base. La TC2 ha a disposizione di una piastra lavorativa di 23cm x 33cm e una piastra di riscaldimento con un consumo energetico di 1000W.

- termopressa economica per principianti
- la pressa mobile per l'utilizzo nel campo eventi e merchandising
- angolo di aperatura maggiore großer Öffnungswinkel
- controller digitale per tempo e temperatura
- elevata potenza termica

Misure precauzionali

Si prega di leggere attentamente queste indicazioni e misure precauzionali prima di mettere in funzione per la prima volta l'apparecchio!

- Non inserire mai le mani nella pressa per trasferibili quando la pressa è collegata alla rete elettrica ed in particolare quando la pressa è accesa e riscaldata Pericolo di ustioni!
- Non aprire mai la struttura dell'apparecchio e non eseguire mai personalmente modifiche allo stesso.
- Se fosse necessario fare la richiesta espressa al servizio assistenza tecnica Secabo per l'apertura della copertura della piastra di riscaldamento, si raccomanda di indossare un respiratore, e di toccare la lana solo con i guanti. Il possibile smaltimento della lana deve avvenire solo in un sacchetto chiuso.
- Assicurarsi che né liquidi, né oggetti di metallo possano penetrare all'interno della pressa per trasferibili.
- Assicurarsi che la presa elettrica utilizzata sia collegata a terra. Tenere presente che una pressa per trasferibili deve essere collegata solo ad una presa elettrica protetta da interruttore salvavita.
- Si prega di scollegare la termopressa dalla rete elettrica quando non in uso.
- Utilizzare la pressa per trasferibili sempre lontano dalla portata di bambini e non lasciare mai l'apparecchio acceso incustodito.
- Utilizzare l'apparecchio solo in ambienti asciutti.

Se non potrete attenervi ad una o più delle norme di sicurezza su indicate, o nel caso non siate sicuri di poter rispettare tutti i punti indicati, potrete rivolgervi al nostro servizio di assistenza.

Descrizione dell'apparecchio



- a. Piastra riscaldante
- b. Leva di pressatural
- c. Controller digitale per temperatura e tempo
- d. Spina e interruttore (non illustrato)
- e. Piastra di base

Controllore



Il controller centrale ha la possibilitá d'impostazioni per la temperatura desiderata (°C e °F) come pure la durata di pressione in secondi.

Uso

- Collegare la pressa per trasferibili ad una presa di corrente a 230 V utilizzando il cavo di connessione in dotazione.
- Accendere la pressa azionando il pulsante rosso dell'interruttore.
- Premere il pulsante **SET** nella finestra *Temperature* per impostare con i tasti freccie la temperatura desiderata. Confermare il valore premendo il tasto **SET**.
- Premere il pulsante SET nella finestra *Time* per impostare con i tasti freccie il tempo di pressatura desiderato. Confermare il valore premendo il tasto SET.
- La pressa si riscalderá fino alla temperatura impostata.
- Ora possono essere eseguiti i primi trasferimenti. L'orologio inizia a funzionare appena viene chiusa la pressa con la leva articolata.
- 3 secondi prima della fine del tempo impostato, viene emesso un segnale di avvertimento.
- Una volta trascorso il tempo, la termopressa deve essere aperto manualmente.
- È possibile regolare la pressione d'appoggio, aumentando o riducendo il percorso della leva tramite rotazione della grossa vite manuale posta sul lato alto della pressa.
 Ruotandola in senso orario la pressione d'appoggio si ridurrà, ruotando in senso antiorario la pressione d'appoggio aumenterà.
- Durante l'operazione di pressione non pu
 ó essere cambiata alcuna impostazione.

Avvertenza: Si prega di osservare che occorre un po' di tempo prima che la pressa, dopo lo spegnimento, si raffreddi.

Manutenzione e pulizia

Effettuare sempre tutti i lavori di manutenzione quando la pressa è spenta e fredda. Sfilare la spina dalla presa di corrente. Effettuare i lavori di manutenzione solo dopo aver preso accordi con il nostro servizio di assistenza.

Pulire regolarmente la pressa da incrostazioni ecc. con un panno morbido ed un detersivo delicato. Non utilizzare spugne abrasive, solventi o benzina!

Tempi e temperature consigliati

I seguenti valori sono solo indicativi, possono variare da materiale a materiale e devono essere sempre verificati prima di effettuare la stampa.

Materiale	Temperatura	Pressione	Tempo
Pellicola Flock	170° C - 185°C	leggera - media	25s
Pellicola Flex	160° C - 170°C	media - alta	25s
Flex di sublimazione	180° C - 195°C	media - alta	10s - 35s
Sublimazione su tazze di ceramica	200°C	media - alta	150s - 180s
Sublimazione su piastrelle	200°C	alta	120s - 480s (base allo spessore del materiale)
Puzzle a sublimazione	200°C	leggera - media	25s
Mouse pad a sublimazione	200°C	media	20s - 40s
Sublimazione su tessuto	200°C	media - alta	30s - 50s
Sublimazione su lastre di metallo	200°C	alta	10s - 50s (base allo spessore del materiale)

Avvertimento importante: Prima di iniziare la produzione, effettuare alcuni test con i relativi materiali e supporti di stampa. I valori su indicati e le indicazioni del produttore sono solo indicativi. Effettuare test per provare la resistenza al lavaggio ed il comportamento del materiale nella stampa a caldo.

Non si può fare riferimento ai valori raccomandati per rivendicazioni di diritti di garanzia. Spetta all'utilizzatore individuare ed applicare le impostazioni necessarie per le sue particolari esigenze.

Avvertenza per l'applicazione su tessuti: Dopo l'operazione di stampa far raffreddare il tessuto, prima di rimuovere gli eventuali supporti di stampa dal materiale stampato. Solo sul tessuto raffreddato la colla a caldo sviluppa tutto il suo potere adesivo sul materiale stampato. Se la colla, una volta raffreddata, non tiene, vuol dire che l'operazione è stata effettuata ad una temperatura troppo bassa o per un periodo di tempo insufficiente.

Dati tecnici

Pressa per trasferibili	Secabo TC2	
Modello	Termopressa clam manuale	
Ampio piano di lavoro	23cm x 33cm	
Temperatura max.	255°C	
Tempo impostato max.	999s	
Pressione d'appoggio max.	150g/cm²	
Impostazione pressione	Regolazione dell'altezza della piastra riscaldante tramite manovella	
Alimentazione elettrica	230V / 50Hz - 60Hz, 1,0kW	
Ambiente esterno	+ 5°C - +35°C / 30% - 70% umidità dell`aria	
Peso	19kg	
Dimensioni (lunghezza x altezza x profondità)	34cm x 40cm x 46cm	

Konformitätserklärung - Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter "Technische Daten" genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:



We herewith declare under sole responsibility that the under "technical data" mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

EG-Richtlinien / EC Directives: 2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EC Low Volatge Directive 98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009) 98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard: EN 60204-1:2006 Technische Dokumente bei / Technical documents at: Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

Dipl. Ing. Fabian Franke

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt