



Manuel d'utilisation

pour presse à chaud

Secabo TPD7

Félicitations pour l'achat de votre presse à chaud Secabo !

Lisez attentivement le présent manuel d'utilisation pour pouvoir commencer à utiliser votre appareil. Toute copie ou reproduction de ce manuel est soumise à l'approbation écrite de la société Secabo GmbH. Sous réserve de modifications et/ou d'erreurs dans les données techniques et les caractéristiques du produit.

La société Secabo GmbH ne peut être tenue pour responsable pour des dommages directs ou indirects occasionnés par l'utilisation de ce produit.

Version 1.0 (24.04.2013)

APPLICATIONS

Presse à chaud pneumatique à double plateau Secabo TPD7

La presse à chaud pneumatique double plateau Secabo TPD7 peut faire de gros tirages avec précision et permet la réalisation de manière professionnelle des transferts (floc, flex, sublimation, transfert, InkJet-Flex, chromablast etc.) et permet d'accroître votre productivité grâce au double plateau. l'afficheur digital permet les réglages souhaités de température et de temps de manière facile. La pression pneumatique est ajustée avec le manomètre. la vitesse de la montée et de la descente du plateau chauffant est réglable grâce aux 2 boutons sur le côté de la presse. le bouton d'arrêt d'urgence sert au pré pressage, et aussi à mettre la presse hors tension

Introduction

- Presse à chaud pneumatique à double plateau
- Afficheur digital pour un réglage rapide et simple de la température, minuterie et du Compteur .
- La pression est ajustable et générée par air comprimé
- Utilisation avec commande à deux mains, arrêt d'urgence avec fonction pré pressage
- réglage de la vitesse de la remontée et de la descente du plateau chauffant.
- Certificat CE, certificat RoHS, testé selon les normes de sécurité allemandes.

Mesures de sécurité

Lisez attentivement ces instructions et ces mesures de sécurité avant de mettre l'appareil en marche pour la première fois!

- Ne prenez jamais la presse à chaud en main lorsque celle-ci est alimentée, principalement lorsqu'elle est allumée et chaude – danger de brûlure!
- Ne manipulez jamais les boutons du commutateur de commande à deux mains, l'arrêt d'urgence ou d'autres composants de la presse à chaud.
- N'ouvrez jamais le boîtier et n'essayez pas d'apporter des modifications à l'appareil.
- Faites attention à ne pas laisser pénétrer de liquide ou d'objets métalliques à l'intérieur de la presse.
- Assurez-vous que presse est branchée avec une prise reliée à la terre.
- Débranchez votre presse à chaud en cas de non utilisation.
- Utilisez systématiquement la presse à chaud hors de portée des enfants et ne laissez jamais l'appareil allumé sans surveillance.
- Assurez-vous que l'appareil est utilisé dans un environnement sec.
- Assurez vous que le compresseur utilisé soit adapté au débit d'air et au besoin de pression de la TPD7

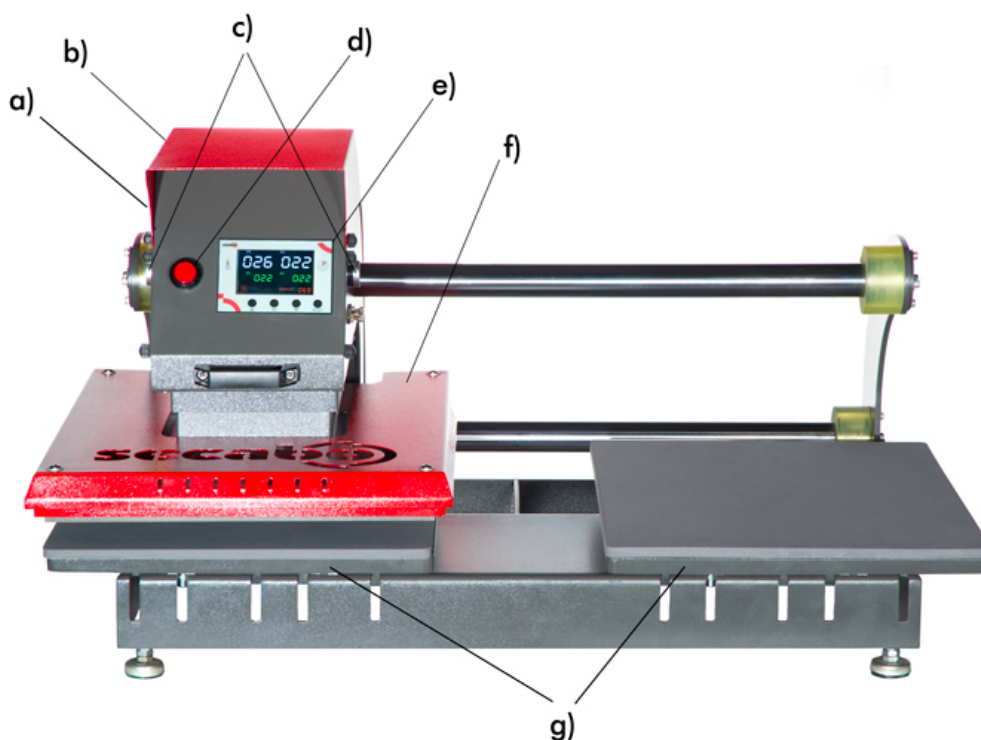
Si l'une ou plusieurs des exigences de sécurité ci-dessus ne peuvent être respectées ou si vous avez des doutes quand à leur respect, veuillez contacter notre support technique.

Articles fournis

Vérifiez si la totalité des objets suivants a bien été livrée:

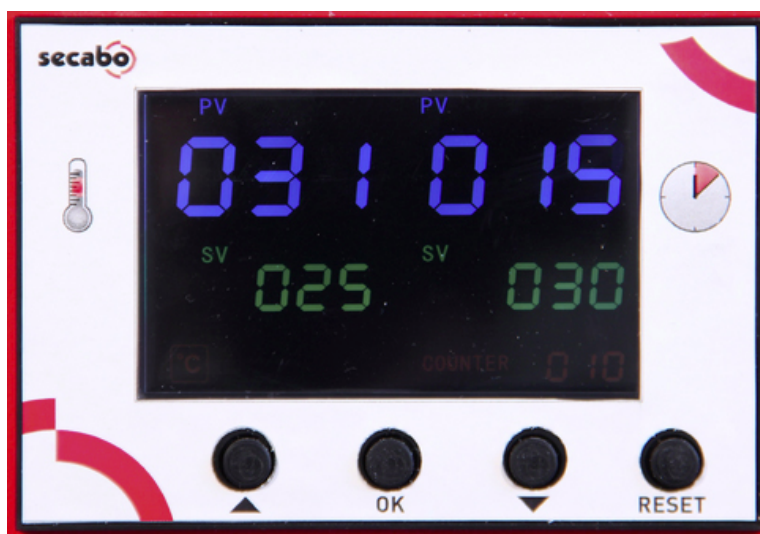
Article	Quantité
presse à chaud TPD7	1
Câble d'alimentation,kit de connexion pour compresseur	1
Noticiel d'utilisation en français	1

Designation des principaux composants



- a. Manomètre d'huile et d'eau
- b. Interrupteur, Câble de raccordement, Adaptateur pneumatique
- c. Deux boutons poussoirs
- d. Bouton pré pressage
- e. Afficheur digital de température et minuterie
- f. Plateau chauffant
- g. Plateau inférieur en mousse - chariot pour plateaux interchangeables (en option)

Afficheur Digital



L'afficheur digital central permet le réglage de la température désirée (°C ou °F) et du temps en secondes. Les chiffres verts représentent les valeurs programmées, tandis que les chiffres blancs représentent les valeurs réelles. En bas à droite le compteur est affiché indiquant les nombres de pressages effectués depuis la dernière remise à zéro.

Mode d'emploi

Connexion pneumatique

- Connectez la presse TPD7 à votre compresseur d'air comprimé en utilisant l'adaptateur pneumatique livré. Chargez le compresseur (généralement entre 6 et 8 bars).
- Ajustez la pression pneumatique souhaitée avec le manomètre de la TPD7. Soulevez brièvement le bouchon puis réglez la pression désirée en le tournant. Une fois que la pression est ajustée, pressez à nouveau le bouchon vers le bas. La pression ajustée devra être au-dessous de celle figurante sur le manomètre du compresseur. On utilise normalement des pressions entre 3 et 6 bars.

Mise sous tension

- Branchez la presse avec le câble fourni à une prise de 230V.
- Allumez la presse en basculant l'interrupteur rouge.

Fonctionnement et réglage

- Après un bref test des lignes apparaissent sur l'écran.
- Appuyez sur la touche OK.
- Avec les touches fléchées vous pouvez choisir entre °C et °F, appuyez sur OK pour valider.
- Pour régler la température pressez les touches fléchées (haut / bas) pour faire diminuer ou

augmenter la valeur. Une fois la température choisie appuyez une nouvelle fois sur le bouton OK pour valider

- Pour régler le temps de pressage en seconde Pressez les touches fléchées (haut / bas) pour faire diminuer ou augmenter la valeur. Une fois le temps choisie appuyez une nouvelle fois sur le bouton OK pour valider.

Effectuer des transferts

- Faites pivoter le plateau chauffant a l'aide de la poignée vers la droite ou vers la gauche.
- Appuyez avec vos deux mains sur les deux boutons à gauche et à droite de la tête pour la descente du plateau chauffant
- La minuterie se met en marche dès que la presse est fermée.
- L'écran affichera le décompte et le plateau chauffant remonte automatiquement.
- Vous pouvez toujours arrêter le cycle en pressant le bouton rouge à coté de l'afficheur, ou si vous voulez faire du prépressage
- La tête du plateau peut être déplacée maintenant vers l'autre côté..
- Pendant le pressage aucune modification des réglages n'est possible.
- À chaque pressage terminé le compteur augmente d'une unité lorsque le temps est écoulé.

Utilisation de la soupape d'étranglement

- Du côté droit de la tête de la presse il y'a deux boutons argentés pour ajuster la remontée et la descente du plateau chauffant.
- En desserrant les vis la descente et la remontée du plateau chauffant est ralentie.
- En serrant les vis la remontée et la descente de du plateau chauffant est accélérée.
- Fixez les réglages effectués à l'aide des contre-écrous en les serrant avec la main.

Indication: Tenir compte s.v.p. du temps nécessaire jusqu'au refroidissement de la presse après l'avoir éteindre.

Nettoyage et entretien

Tous les travaux d'entretien doivent obligatoirement être effectués lorsque la presse est éteinte et froide. La fiche de l'appareil doit auparavant être enlevée de la prise de courant. N'effectuez un entretien qu'après avoir consulté notre support technique.

Nettoyez régulièrement la presse avec un tissu doux et un nettoyant ménager, changer la mousse silicone lorsque celle-ci est détériorée.

Graisser régulièrement les pièces sujettes aux frottements.

Durées et températures conseillées

Ces valeurs ne sont présentées qu'à titre indicatif; elles peuvent varier selon les matériaux et doivent absolument être contrôlées avant chaque transfert.

Matériel	Température	Pression	Durée
Flock	170°C - 185°C	faible - moyenne	25s
Flex	160°C - 170°C	moyenne - haute	25s
Sublimation-Flex	180°C - 195°C	moyenne - haute	10s - 35s
Sublimation Mug	200°C	moyenne - haute	150s - 180s
Sublimation des carrelages	200°C	haute	120s - 480s selon l'épaisseur de la matière
Sublimation des Puzzles	200°C	faible - moyenne	50s
Sublimation de tapis de souris	200°C	moyenne	20s - 40s
Sublimation des textiles	200°C	moyenne - haute	30s - 50s
Sublimation des plaques en métal	200°C	haute	10s - 50s selon l'épaisseur de la matière

Important: Il est important d'effectuer avant chaque transfert certains tests avec les différents matériaux et supports de transfert. Les valeurs ci-dessus ainsi que les données du fabricant ne sont que des points de repère. La résistance au lavage et le comportement durant le transfert doivent à chaque fois être déterminés à l'aide de tests personnels. Aucune garantie ne peut être donnée quand aux valeurs recommandées. Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage...)

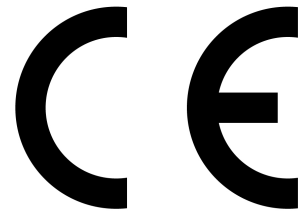
Conseil pour la personnalisation de textiles: Après le transfert, les textiles doivent refroidir avant de retirer le transfert.

Caractéristiques Techniques

Presse à chaud	TPD7
Dimensions du plateau	2 x 40cm x 50cm Portrait
Température max.	225°C
Durée max.	999s
Pression de serrage	350g/cm², max. 10bar
Paramètre de pression	Réglage de pression dans le manomètre
Alimentation	230V / 50Hz - 60Hz, 1,8kW
Environnement	+5°C - +35°C / 30% - 70% d'humidité
Poids	98kg
Dimensions (L x H x P)	100cm x 58cm x 75cm

Konformitätserklärung - Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:



We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

- EG-Richtlinien / EC Directives:
- 2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie / 2006/95/EC Low Voltage Directive
- 98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009) / 98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)
- Norm / Standard: EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:
Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fabian Franke', written over a horizontal line.

Dipl. Ing. Fabian Franke

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Bernhard Schmidt', written over a vertical line.

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt