



MANUEL D'UTILISATION

pour les presses à chaud

Secabo TP10

Félicitations pour l'achat de votre presse à chaud Secabo!

Lisez attentivement le présent manuel d'utilisation pour pouvoir commencer à utiliser votre presse sans problème.

Toute copie ou reproduction de ce manuel est soumise à l'approbation écrite de la société Secabo GmbH. Sous réserve de modifications et/ou d'erreurs dans les données techniques et les caractéristiques du produit.

La société Secabo GmbH ne peut être tenue pour responsable pour des dommages directs ou indirects occasionnés par l'utilisation de ce produit.

Version 1.0 (07.08.2014)

Applications

Presse pneumatique Secabo TP10

La nouvelle presse Secabo TP10 est une presse pneumatique grand format à tiroir frontal, équipée d'un plateau au format d'impression 75cm x 105cm, elle est idéale pour le thermocollage (transfert sur lambrequin, thermocollage de veste ou autre articles de confection) la régularité de chauffe et la planéité du plateau chauffant permettent également de réaliser des travaux de sublimation. Durant la phase de pressage, le plateau est fermé automatiquement à l'aide d'un compresseur. En fin de décompte de la minuterie, la remontée s'effectue automatiquement. Les avantages sont de deux ordres : Un confort d'utilisation : La fermeture de la presse est automatisé par son mécanisme et se réalise ainsi sans effort. Un gain de productivité grâce au relèvement automatique et à la fin de la minuterie. Sa puissance calorifique est de 5,1 KW, cette presse est conçue pour tout les transferts sur supports plats comme des tee-shirts ou des serviettes, elle peut aussi servir au pressage sur puzzles, tapis de souris, carreaux de carrelage, magnets et bien d'autres articles sublimables etc..

Introduction Secabo TP10

- Presse à chaud pneumatique pour des textile grands format
- Afficheur digital pour un réglage rapide et simple de la température, minuterie et du Compteur .
- La pression est ajustable et générée par air comprimé
- Utilisation avec commande à deux mains, arrêt d'urgence avec fonction pré pressage
- Certificat CE, certificat RoHS, testée selon les normes de sécurité allemandes.

Mesures de sécurité

Lisez attentivement ces instructions et ces mesures de sécurité avant de mettre l'appareil en marche pour la première fois!

- Ne prenez jamais la presse à chaud en main lorsque celle-ci est alimentée, principalement lorsqu'elle est allumée et chaude – danger de brûlure!
- Ne manipulez jamais les boutons du commutateur de commande à deux mains, l'arrêt d'urgence ou d'autres composants de la presse à chaud.
- N'ouvrez jamais le boîtier et n'essayez pas d'apporter des modifications à l'appareil.
- Faites attention à ne pas laisser pénétrer de liquide ou d'objets métalliques à l'intérieur de la presse.
- Assurez-vous que la presse est branchée avec une prise reliée à la terre.
- Débranchez votre presse à chaud en cas de non utilisation.
- Utilisez systématiquement la presse à chaud hors de portée des enfants et ne laissez jamais l'appareil allumé sans surveillance.
- Assurez-vous que l'appareil est utilisé dans un environnement sec.
- Assurez-vous que le compresseur utilisé soit adapté au débit d'air et au besoin de pression de la TP10.

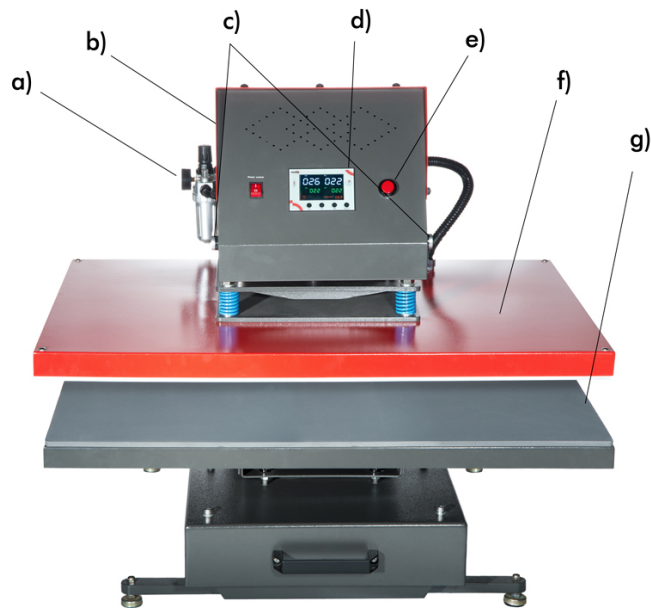
Si l'une ou plusieurs des exigences de sécurité ci-dessus ne peuvent être respectées ou si vous avez des doutes quand à leur respect, veuillez contacter notre support technique.

Articles fournis

Vérifiez si la totalité des objets suivants a bien été livrée:

Article	Quantité
Presse à chaud TP10	1
Câble d'alimentation, kit de connexion pour compresseur	1
Noticiel d'utilisation en français	1

Designation des principaux composants



- a. Régulateur de pression et manomètre
- b. Interrupteur, Câble de raccordement, Adaptateur pneumatique
- c. Deux boutons poussoirs
- d. Afficheur digital de température et minuterie
- e. Bouton pré pressage
- f. Plateau chauffant
- g. plateau inferieur à dégagement frontal

Afficheur Digital



L'afficheur digital central permet le réglage de la température désirée (°C ou °F) et du temps en secondes. Les chiffres verts représentent les valeurs programmées, tandis que les chiffres

blancs représentent les valeurs réelles. En bas à droite le compteur est affiché indiquant les nombres de pressages effectués depuis la dernière remise à zéro.

Mode d'emploi

Connexion pneumatique

- Connectez la presse TP10 à votre compresseur d'air comprimé en utilisant l'adaptateur pneumatique fourni avec. Chargez le compresseur (généralement entre 6 et 8 bars). 10 bars sont possibles
- Ajustez la pression pneumatique souhaitée avec le manomètre de la TPD7. Soulevez brièvement le bouchon puis réglez la pression désirée en le tournant. Une fois que la pression est ajustée, pressez à nouveau le bouchon vers le bas. La pression ajustée devra être au-dessous de celle figurant sur le manomètre du compresseur. On utilise normalement des pressions entre 3 et 6 bars.

Mise sous tension

- Branchez la presse avec le câble fourni à une prise de 400V
- Prise (3P+N+PE). Raccordement par un électricien qualifié est recommandé. Faites attention à la bonne affectation des fils individuels.
- Allumez la presse en basculant l'interrupteur rouge..

Fonctionnement et réglage

- Après un bref test des lignes apparaissent sur l'écran.
- Appuyez sur la touche OK.
- Avec les touches fléchées vous pouvez choisir entre °C et °F, appuyez sur OK pour valider
- Pour régler la température pressez les touches fléchées (haut / bas) pour faire diminuer ou augmenter la valeur. Une fois la température choisie appuyez une nouvelle fois sur le bouton OK pour valider
- Pour régler le temps de pressage en seconde Pressez les touches fléchées (haut / bas) pour faire diminuer ou augmenter la valeur. Une fois le temps choisie appuyez une nouvelle fois sur le bouton OK pour valider.

Effectuez des transferts

- Tirez le plateau inférieur à l'aide de la poignée, chargez le nouveau transfert et poussez à nouveau le tiroir
- Appuyez avec vos deux mains sur les deux boutons à gauche et à droite de la tête pour la descente du plateau chauffant
- La minuterie se met en marche dès que la presse est fermée.
- L'écran affichera le décompte et le plateau chauffant remonte automatiquement.
- Vous pouvez toujours arrêter le cycle en pressant le bouton rouge à côté de l'afficheur, ou si vous voulez faire du prépressage.
- Pendant le pressage aucune modification des réglages n'est possible.
- À chaque pressage terminé le compteur augmente d'une unité lorsque le temps est

écoulé

Indication: Tenir compte s.v.p. du temps nécessaire jusqu'au refroidissement de la presse après l'avoir éteindre.

Nettoyage et entretien

Tous les travaux d'entretien doivent obligatoirement être effectués lorsque la presse est éteinte et froide. La fiche de l'appareil doit auparavant être enlevée de la prise de courant. N'effectuez un entretien qu'après avoir consulté notre support technique.

Nettoyez régulièrement le plateau chauffant avec un chiffon sec, changez la mousse silicone lorsque celle-ci est détériorée.

Graisser régulièrement les pièces sujettes aux frottements.

Durées et températures conseillées

Ces valeurs ne sont présentées qu'à titre indicatif; elles peuvent varier selon les matériaux et doivent absolument être contrôlées avant chaque transfert.

Matériel	Température	Pression	Durée
Flock	170°C - 185°C	faible - moyenne	25s
Flex	160°C - 170°C	moyenne - haute	25s
Sublimation-Flex	180°C - 195°C	moyenne - haute	10s - 35s
Sublimation Mug	200°C	moyenne - haute	150s - 180s
Sublimation des carrelages	200°C	haute	120s - 480s selon l'épaisseur de la matière
Sublimation des Puzzles	200°C	faible - moyenne	50s
Sublimation de tapis de souris	200°C	moyenne	20s - 40s
Sublimation des textiles	200°C	moyenne - haute	30s - 50s
Sublimation des plaques en métal	200°C	haute	10s - 50s selon l'épaisseur de la matière

Important: Il est important d'effectuer avant chaque transfert certains tests avec les différents matériaux et supports de transfert. Les valeurs ci-dessus ainsi que les données du fabricant ne sont que des points de repère. La résistance au lavage et le comportement durant le transfert doivent à chaque fois être déterminés à l'aide de tests personnels.

Aucune garantie ne peut être donnée quand aux valeurs recommandées. Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage...)

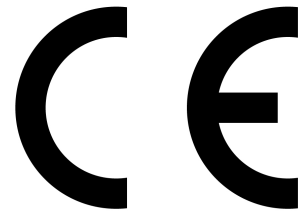
Conseil pour la personnalisation de textiles: Après le transfert, les textiles doivent refroidir avant de retirer le transfert.

Caractéristiques Techniques

Presse à chaud	TP10
Dimensions du plateau	105cm x 75cm à tiroir
Température max.	225°C
Durée max.	999s
Pression de serrage	150g/cm ² , max. 10bar
Paramètre de pression	Réglage de pression dans le manomètre
Alimentation	3P+N+PE, 5,1kW. raccordement par un électricien qualifié est.
Environnement	+5°C - +35°C / 30% - 70% d'humidité
Poids	190kg
Dimensions (L x H x P)	110cm x 90cm x 140cm

Konformitätserklärung - Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:



We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

- EG-Richtlinien / EC Directives:
- 2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie / 2006/95/EC Low Voltage Directive
- 98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009) / 98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)
- Norm / Standard: EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:
Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fabian Franke'.

Dipl. Ing. Fabian Franke

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Bernhard Schmidt'.

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt