



## **Manuel d'utilisation**

### **Presse à mugs Secabo TM1**

Félicitations pour l'achat de votre presse à mugs Secabo TM1 !

Lisez attentivement le présent manuel d'utilisation pour pouvoir commencer à utiliser votre presse sans problème.

Toute copie ou reproduction de ce manuel est soumise à l'approbation écrite de la société Secabo GmbH. Sous réserve de modifications et/ou d'erreurs dans les données techniques et les caractéristiques du produit.

La société Secabo GmbH ne peut être tenue pour responsable pour des dommages directs ou indirects occasionnés par l'utilisation de ce produit.

*Version 1.0 (28.02.2013)*

# INTRODUCTION

## Presse à mugs Secabo TM1

La nouvelle presse à mugs est une presse mono-poste pour le transfert en sublimation sur mug standard de diamètres 8 à 9 cm ou objets cylindriques de tailles similaires.

Très fonctionnelle, sa résistance horizontale permet d'enfiler des articles de grandes tailles (bouteille) tout en centrant le marquage.

Légère et compacte, elle trouve parfaitement sa place en boutique ainsi que sur les marchés, les foires ou pour les activités ambulantes.

- Afficheur digital de température, minuterie et du Compteur
- éléments chauffants disponibles
- Réglage facile de la pression
- Conçue pour la sublimation sur mug

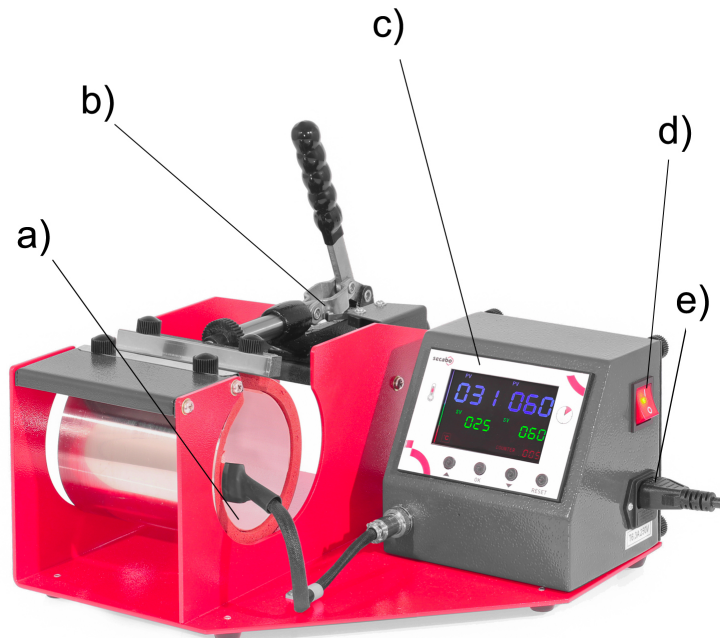
## Mesures de sécurité

Lisez attentivement ces instructions et ces mesures de sécurité avant de mettre l'appareil en marche pour la première fois!

- Ne prenez jamais la presse en main lorsque celle-ci est alimentée, principalement lorsqu'elle est allumée et chaude – danger de brûlure!
- N'ouvrez jamais le boîtier et n'essayez pas d'apporter des modifications à l'appareil.
- Faites attention à ne pas laisser pénétrer de liquide ou d'objets métalliques à l'intérieur de la presse.
- Assurez-vous que la presse est branchée avec une prise reliée à la terre.
- Débranchez votre presse à mugs en cas de non utilisation.
- Utilisez systématiquement la presse à chaud hors de portée des enfants et ne laissez jamais l'appareil allumé sans surveillance.
- Assurez-vous que l'appareil est utilisé dans un environnement sec.

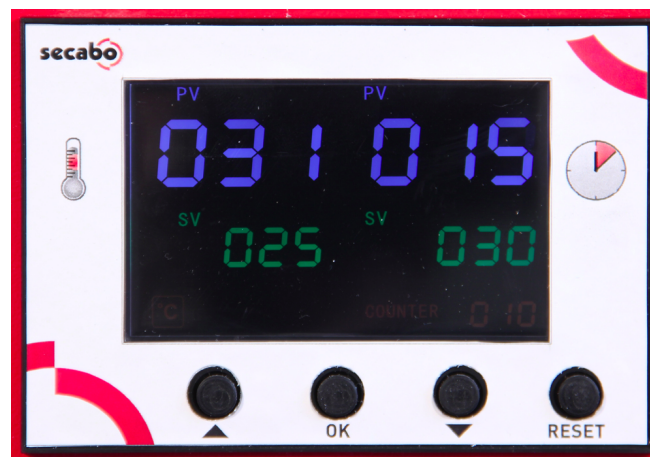
**Si l'une ou plusieurs des exigences de sécurité ci-dessus ne peuvent être respectées ou si vous avez des doutes quand à leur respect, veuillez contacter notre support technique.**

## Designation des principaux composants



- a. Élément chauffant
- b. Poignée de fermeture
- c. Afficheur digital de température, minuterie et compteur
- d. Interrupteur principal
- e. Alimentation

## Afficheur Digital



L'afficheur digital central permet le réglage de la température désirée (°C ou °F) et du temps en secondes. Les chiffres verts représentent les valeurs programmées, tandis que les chiffres blancs représentent les valeurs réelles. En bas à droite le compteur est affiché indiquant les nombres de pressages effectués depuis la dernière remise à zéro.

## Mode d'emploi

- Vérifiez le voltage (le voltage de référence est 230V/50Hz), enfoncez le câble secteur dans le connecteur.
- Allumez la presse en basculant l'interrupteur rouge.
- Après un bref test des lignes apparaissent sur l'écran.
- Appuyez sur la touche OK.
- Avec les touches fléchées vous pouvez choisir entre °C et °F, appuyez sur OK pour valider.
- Pour régler la température pressez les touches fléchées (haut / bas) pour faire diminuer ou augmenter la valeur. Une fois la température choisie appuyez une nouvelle fois sur le bouton OK pour valider.
- Pour régler le temps de pressage en seconde Pressez les touches fléchées (haut / bas) pour faire diminuer ou augmenter la valeur. Une fois le temps choisie appuyez une nouvelle fois sur le bouton OK pour valider
- L'écran affichera le décompte une fois la presse fermée
- Le signal sonore se déclenche 3 secondes avant la fin de la minuterie, vous pourrez alors relever la poignée de fermeture.
- Réglez la pression de pressage en vissant ou dévissant la molette de réglage de la pression située entre la Poignée de fermeture et l'élément chauffant
- Pendant le pressage aucune modification des réglages n'est possible.
- À chaque pressage terminé le compteur augmente d'une unité lorsque le temps est écoulé
- Pour remettre le compteur à zéro, veuillez presser la touche RESET pendant 5 secondes.

**Indication: Tenir compte s.v.p. du temps nécessaire jusqu'au refroidissement de la presse après l'avoir éteindre.**

**Important: Débranchez votre presse à mugs en cas de non utilisation.**

## Nettoyage et entretien

Tous les travaux d'entretien doivent obligatoirement être effectués lorsque la presse est éteinte et froide. La fiche de l'appareil doit auparavant être enlevée de la prise de courant. N'effectuez un entretien qu'après avoir consulté notre support technique.

Nettoyez régulièrement la presse avec un tissu doux.

Nettoyez la partie en téflon de l'élément chauffant avec un chiffon sec

Graisser régulièrement les pièces sujettes aux frottements.

Changer l'élément chauffant lorsque celui est détérioré.

## Durées et températures conseillées

Ces valeurs ne sont présentées qu'à titre indicatif; elles peuvent varier selon le matériau et doivent absolument être contrôlées avant chaque transfert.

Matériel	Température	Pression	Durée
Flock	170°C - 185°C	faible - moyenne	25s
Flexe	160°C - 170°C	moyenne - haute	25s
Sublimation-Flex	180°C - 195°C	moyenne - haute	10s - 35s
Sublimation Mug	200°C	moyenne - haute	150s - 180s
Sublimation des carrelages	200°C	haute	120s - 480s selon l'épaisseur de la matière
Sublimation des Puzzles	200°C	faible - moyenne	25s
Sublimation de tapis de souris	200°C	moyenne	20s - 40s
Sublimation des textiles	200°C	moyenne - haute	30s - 50s
Sublimation des plaques en métal	200°C	haute	10s - 50s selon l'épaisseur de la matière)

**Important: Il est important d'effectuer avant chaque transfert certains tests avec les différents**

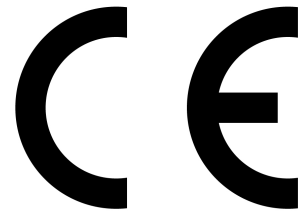
**matériaux et supports de transfert. Les valeurs ci-dessus ainsi que les données du fabricant ne sont que des points de repère. La résistance au lavage et le comportement durant le transfert doivent à chaque fois être déterminés à l'aide de tests personnels. Aucune garantie ne peut être donnée quand aux valeurs recommandées. Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage...)**

## Caracteristiques Techniques

<b>Presse à chaud</b>	<b>Secabo TM1</b>
<b>Type</b>	<b>Presse à mugs</b>
<b>Hauteur max. des mugs</b>	<b>12cm</b>
<b>Diamètre max. des mugs</b>	<b>7,5cm - 9,5cm</b>
<b>Durée max.</b>	<b>999s</b>
<b>Température max.</b>	<b>225°C</b>
<b>Paramètre de pression</b>	<b>Molette d'ajustement de pression</b>
<b>Alimentation</b>	<b>230V / 50Hz - 60Hz, 300W</b>
<b>Environnement</b>	<b>+ 5°C - +35°C / 30% - 70% d'humidité</b>
<b>Poids</b>	<b>5kg</b>
<b>Dimensions (L x H x P)</b>	<b>32cm x 21cm x 30cm</b>

# Konformitätserklärung - Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:



We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

EG-Richtlinien / EC Directives:

2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie

2006/95/EC Low Voltage Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009)

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard:

EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fabian Franke', written over a horizontal line.

Dipl. Ing. Fabian Franke

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Bernhard Schmidt', written over a vertical line.

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt