



MANUAL DE INSTRUCCIONES

para las prensa modular

Secabo TC5 MEMBRANA y TC7 MEMBRANA

Le felicitamos por la compra de su prensa transfer Secabo!

Le rogamos que lea atentamente este manual de instrucciones para que pueda iniciar sin dificultades la producción con su equipo. Para cualquier forma de reproducción de este manual de instrucciones es necesario contar con la autorización escrita de la empresa Secabo GmbH.

Reservado el derecho a efectuar modificaciones; declinamos cualquier tipo de responsabilidad en caso de errores en los datos técnicos y en las características del producto.

Version 1.0 (07.01.2016)

Breve reseña

Secabo TC5 MEMBRANA y TC7 MEMBRANA, prensas modulares

- Apertura automática
- Grandes diferencias de altura en los objetos a transferir pueden ser compensadas
- La presión aplicada está siempre visible
- La presión aplicada puede ser exactamente reproducible
- No necesita de un compresor extra. Membrana pasiva con bomba manual y válvula de drenaje
- Control digital de temperatura, tiempo y contador de prensados
- Diseño modular, los componentes se pueden cambiar fácilmente
- Protección adicional sobre la placa calefactora
- Apta para todos los procesos de transferencia estándar

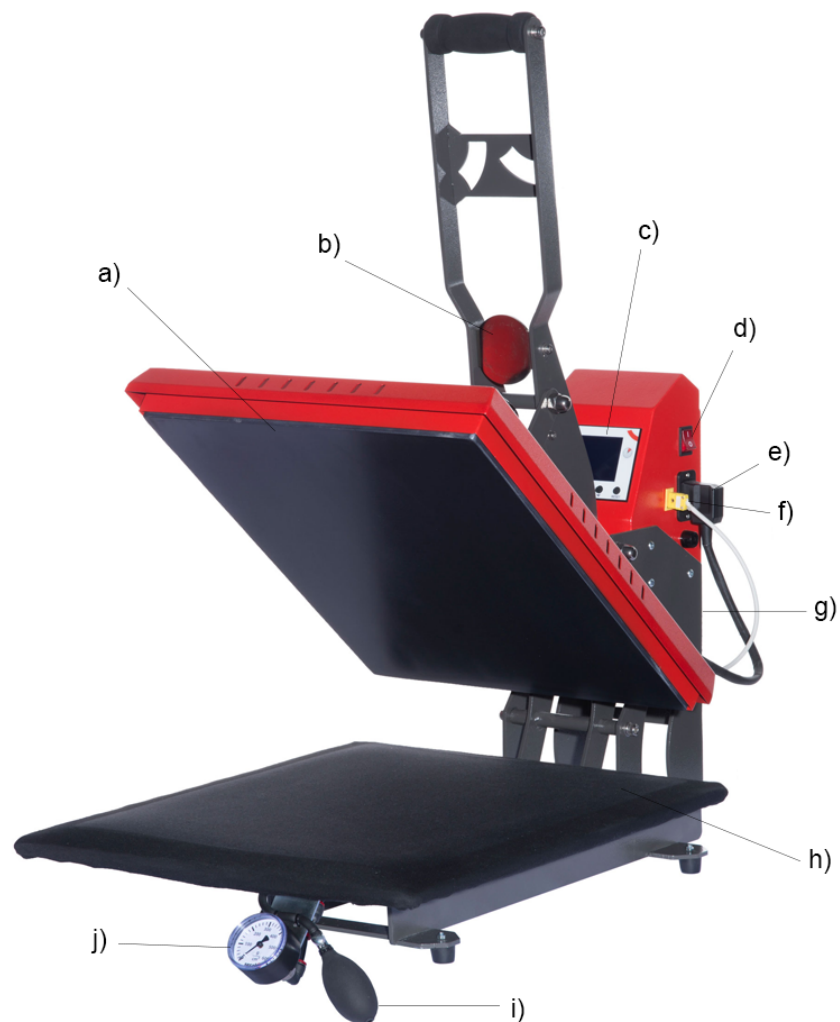
Mediadas de precaución

Le rogamos lea atentamente estas advertencias y medidas de precaución!

- No toque nunca la superficie del plato calefactor si está en el proceso de calentamiento. Peligro de quemaduras!
- No abra jamás la carcasa ni efectúe usted mismo modificaciones en el equipo.
- En caso de ser recomendada la apertura por el servicio técnico de Secabo. Se recomienda la utilización de mascarilla y guantes para la manipulación del aislante térmico. La retirada o eliminación del mismo debe de realizarse en una bolsa cerrada.
- Procure que no entren líquidos ni objetos de metal en el interior de la prensa.
- No mantenga la membrana sobreinflada innecesariamente. La plancha debe de poderse cerrar con una fuerza moderada, incluso con la membrana inflada. En caso contrario desinfe la membrana tanto como sea necesario.
- Asegúrese de que el enchufe utilizado tenga toma de tierra. Tenga en cuenta que una prensa transfer sólo puede estar conectada a un enchufe protegido por un limitador automático de potencia.
- Por favor desconecte la prensa de la red eléctrica cuando no esté en uso.
- Utilice siempre la prensa transfer fuera del alcance de los niños y no deje nunca conectado el equipo sin vigilancia.
- Asegúrese que la máquina sólo se utilice en recintos secos.

Si no pudiese cumplir alguna o varias de las normas de seguridad antes citadas, o tiene algún tipo de duda o pregunta, le rogamos que se ponga en contacto con nuestro servicio técnico.

Descripción



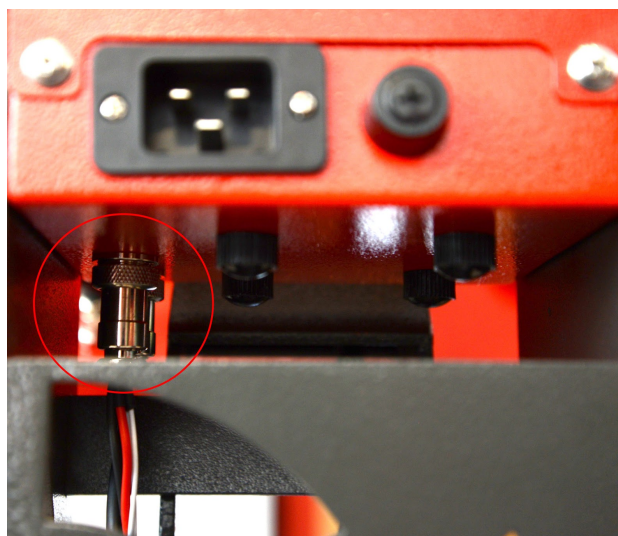
- a. Plato de calor
- b. Plato magnético. Electroimán sin imagen
- c. Controlador digital para temperatura, tiempo y contador de planchados
- d. Interruptor
- e. Conexión de corriente para el plato de calor
- f. Conexión de corriente para el elemento térmico
- g. Conexión a la corriente eléctrica y fusible sin imagen
- h. Plato base membrana
- i. Bomba manual Membranpumpe
- j. Manómetro de presión

Puesta en funcionamiento

- Ponga el Chasis de la prensa TC5 MEMBRANA o TC7 MEMBRANA sobre una superficie estable.
- Monte las patas de goma suministradas.
- Situe la caja de control roja sobre el chasis de la prensa térmica TC5 MEMBRANA o TC7 MEMBRANA justo detras del plato de calor:
- Atornille ahora la caja de control roja al chasis mediante los tres tornillos situados a cada lado de la prensa térmica.



- Atornille los conectores de cuatro y dos polos en las tomas correspondientes.



- Atornille el manómetro con las tuercas suministradas en la esquina derecha delantera del plato base membrana.
- La prensa térmica TC5MEMBRANA o TC7MEMBRANA ya está lista para su uso.

Controlador



El controlador central permite manipular la temperatura deseada ($^{\circ}\text{C}$ o $^{\circ}\text{F}$) y la presión del tiempo en segundos. Los dígitos verdes representan los valores nominales, mientras que los números blancos reflejan los valores reales. En la parte inferior derecha de la pantalla, se indica el número de prensados realizados desde la última puesta en cero.

Manejo

- Conecte la prensa transfer a un enchufe de 230 V con el cable de conexión suministrado.
- Encienda la prensa mediante el interruptor de encendido/apagado rojo.
- Después de un breve autotest aparecen líneas en la pantalla
- Pulse el botón Aceptar.
- Ahora usted puede utilizar las teclas de flecha para cambiar entre $^{\circ}\text{C}$ y $^{\circ}\text{F}$. Confirme la selección con OK..
- Seguidamente seleccione la temperatura deseada usando las teclas de flecha y confirmar con OK.
- A continuación, utilice las teclas de flecha para introducir el tiempo deseado en segundos Pulse y confirme con OK..
- Ahora usted puede hacer los primeros transfers. El temporizador comienza a funcionar tan pronto como la prensa sea cerrada.
- Ahora infle la membrana con la bomba manual lo suficiente para permitir compensar las irregularidades en el objeto a transferir. La membrana no debe inflarse demasiado. La curvatura de la membrana en el medio no debe ser superior a 5 cm..
- Ahora usted puede ajustar la presión aumentando o disminuyendo la cantidad de recorrido de la palanca girando el tornillo manual situado en la parte superior de la prensa. Girando en sentido horario aumenta la presión y girándolo hacia la izquierda se reduce la presión.
- La presión real de la prensa cerrada, se puede leer en g/cm^2 en el manómetro.
- La presión puede ser regulada con la prensa cerrada, o bien aumentando la presión inflando la membrana mediante la bomba manual o reduciendo la presión desinflando la

- membrana desatornillando la válvula de escape.
- 3 segundos antes de cumplirse el tiempo programado, sonará una alarma, entonces la prensa se abrirá automáticamente
 - Puede regular la presión, girando la perilla de accionamiento manual situada en el plato superior. Girando en el sentido de las agujas del reloj, se disminuye la presión, si se hace en sentido contrario, se aumenta la presión..
 - Durante el proceso de transferencia no puede ser modificado ningún parámetro.
 - Con cada proceso de transferencia aumentará el contador en una unidad.
 - La puesta en cero del contador se realiza manteniendo pulsado durante 5 segundos el botón de RESET.

Advertencia: Le rogamos que tenga en cuenta que tras desconectar la prensa transcurre cierto tiempo para que se vuelva a enfriar.

Advertencia: Cuanto mayor sea la presión, más rápido y más potente abre la prensa. Mantener la cabeza y las manos fuera de la zona de apertura para evitar lesiones.

Advertencia: Un aumento excesivo de la presión con la prensa cerrada puede provocar la apertura brusca e inesperada de la misma. Peligro de lesiones!

Mantenimiento y limpieza

Es imprescindible que todas las labores de mantenimiento se lleven a cabo con la prensa desconectada y fría. Ejecute las labores de mantenimiento sólo previa consulta con nuestro servicio técnico.

La prensa se debería limpiar regularmente con un paño húmedo y un detergente doméstico suave para retirar los residuos de pegamento, suciedad, etc. No utilizar estropajos abrasivos, disolvente o gasolina!

Temperaturas y tiempos recomendados

Estos valores sólo son válidos a título indicativo, ya que pueden variar dependiendo del material, siendo imprescindible que se verifiquen antes de su uso.

Material	Temperatura	Presión	Tiempo
Flock	170°C - 185°C	baja-media	25seg.
Flex	160°C - 170°C	media-alta	25seg.
Sublimación-Flex	180°C - 195°C	media-alta	10 - 35seg.
Sublimación en Tazas	200°C	media-alta	150s - 180seg.
Sublimación en azulejos	200°C	alta	120 - 480seg. (según grosor)
Sublimación en puzzles	200°C	baja-media	25seg.
Sublimación en alfombrillas	200°C	media	20 - 40seg.
Sublimación en textil	200°C	media-alta	30 - 50seg.
Sublimación en metal	200°C	alta	10 - 50seg. (según grosor)

Advertencia importante: Antes de iniciar una producción se deberían realizar pruebas con los respectivos materiales de transferencia y medios de soporte. Tanto los valores indicados arriba como las indicaciones del fabricante son tan sólo puntos de referencia. La resistencia al lavado y el comportamiento en la transferencia se deben calcular siempre con pruebas previas. Estos son valores recomendados y no están sujetos al derecho de garantía. Es responsabilidad del usuario determinar y emplear los ajustes que mejor se adapten a sus condiciones individuales.

Advertencia para acabados textiles: Tras el procedimiento de prensado, hay que dejar enfriar los textiles antes de que se pueda retirar el material de transferencia. El adhesivo térmico del material de transferencia sólo es efectivo una vez frío. Si, una vez frío, el adhesivo térmico no se ha adherido con éxito, es posible que haya sido transferido con alguno de los parámetros de tiempo, presión y temperatura de forma incorrecta.

Datos técnicos

Prensa térmica	Secabo TC5 MEMBRANE	Secabo TC7 MEMBRANE
Tipo	prensa modular de apertura automática con plato base membrana	prensa modular de apertura automática con plato base membrana
Área de trabajo	38cm x 38cm	40cm x 50cm
Plato base membrana	45cm x 45cm	47cm x 57cm
Temperatura máx.	225°C	225°C
Tiempo máx.	999seg.	999seg.
Presión máx.	250g/cm ²	250g/cm ²
Ajuste de presión	Regulación manual mediante perilla central, ajuste preciso con bomba y válvula para la membrana	Regulación manual mediante perilla central, ajuste preciso con bomba y válvula para la membrana
Alimentación eléctrica	230V / 50Hz - 60Hz, 1,8kW	230V / 50Hz - 60Hz, 2,0kW
Entorno	+ 5°C - +35°C / 30% - 70% humedad atmosférica	+ 5°C - +35°C / 30% - 70% humedad atmosférica
Peso	40kg	45kg
Dimensiones (A x A x P)	45cm x 53cm x 75cm	47cm x 55cm x 80cm

Konformitätserklärung - Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:



We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

EG-Richtlinien / EC Directives:

2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie

2006/95/EC Low Voltage Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009)

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard:

EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fabian Franke'.

Dipl. Ing. Fabian Franke

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Bernhard Schmidt'.

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt