



BEDIENUNGSANLEITUNG

für die Buttonmaschinen

Secabo BP R, BP OV und BP REC

Herzlichen Glückwunsch zum Kauf Ihrer Secabo Buttonmaschine!

Damit Sie mit Ihrem Gerät reibungslos in die Produktion starten können, lesen Sie sich bitte diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch.

Jegliche Form der Vervielfältigung dieser Bedienungsanleitung bedarf der schriftlichen Genehmigung der Secabo GmbH. Änderungen und Irrtümer der technischen Daten und der Produktmerkmale vorbehalten.

Die Secabo GmbH übernimmt keine Haftung für direkte oder indirekte Schäden, die durch die Benutzung dieses Produktes entstehen.

Version 2.0 (06.12.2011)



Inhaltsverzeichnis

1	Vorsichtsmaßnahmen.....	2
2	Lieferumfang.....	3
3	Gerätbeschreibung.....	4
4	Montage der Buttonmaschine	5
5	Bedienung	6
6	Wartung und Reinigung	11
7	Technische Daten.....	12



1 Vorsichtsmaßnahmen

Lesen Sie diese Hinweise und Vorsichtsmaßnahmen bitte sorgfältig, bevor Sie das Gerät zum ersten Mal in Betrieb nehmen!

- Achten Sie darauf, dass weder Flüssigkeiten noch Metallgegenstände ins Innere der Buttonmaschine gelangen.
- Beim Verpressen der Buttons nicht in den unmittelbaren Werkzeugbereich greifen, Quetschgefahr!
- Betreiben und lagern Sie die Buttonmaschine immer außerhalb der Reichweite von Kindern.

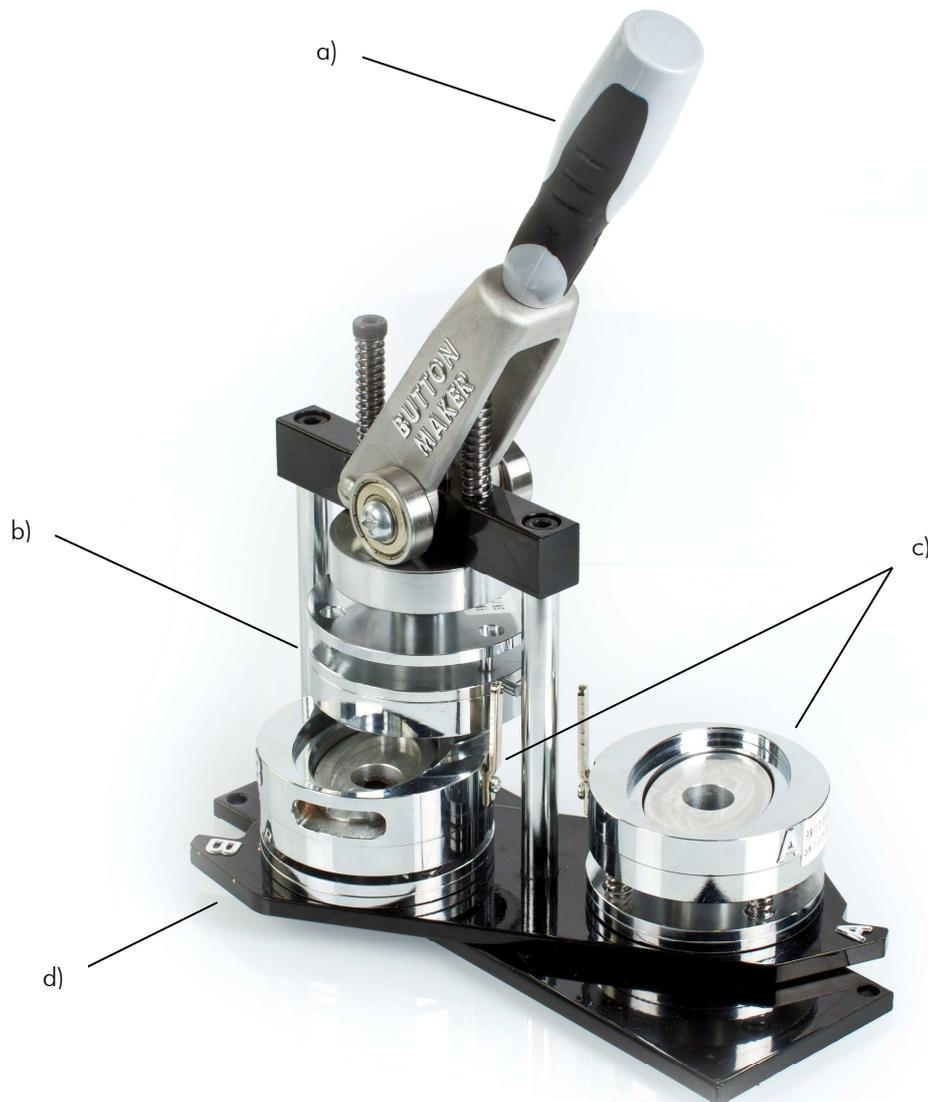
Sollten Sie eine oder mehrere der obigen Sicherheitsvorschriften nicht erfüllen können, oder falls Sie sich nicht sicher sind, ob sie alle Punkte erfüllen, wenden Sie sich bitte an unseren technischen Support.

2 Lieferumfang

Bitte überprüfen Sie gleich zu Beginn, ob die folgenden Dinge vollständig geliefert wurden:

Artikel	Menge	
Buttonmaschine	1	
Buttonwerkzeug-Set	1	
Bedienungsanleitung	1	

3 Gerätbeschreibung



- a) Pressarm
- b) Formwerkzeug
- c) Formwerkzeuge für Ober- und Unterschale
- d) Werkzeugdrehsteller



4 Montage der Buttonmaschine

- Schrauben Sie den Pressarm in die oberseitige Aufnahme.
- Stecken und Drehen Sie das obere Formwerkzeug in die Aufnahme indem Sie den Zapfen nach hinten ausrichten.
- Stecken Sie das Werkzeug für die Oberschale (mit großer Prägefläche) in die rechte Aufnahme des Werkzeugdrehtellers.
- Das Werkzeug für die Unterschale (vertiefte Prägefläche) wird in der linken Aufnahme des Werkzeugdrehtellers platziert.

Hinweis: Diese Angaben sind für die Buttonmaschinen mit tauschbaren Werkzeugen für 25mm, 37mm, 50mm und 75mm Buttons gültig.

5 Bedienung

- Erstellen Sie Ihre Motive am Computer mittels Grafikprogramm und drucken Sie diese aus.
- Führen Sie das Motiv in den Stanzbereich der Multifunktionsstanze ein und stanzen Sie das Motiv aus.



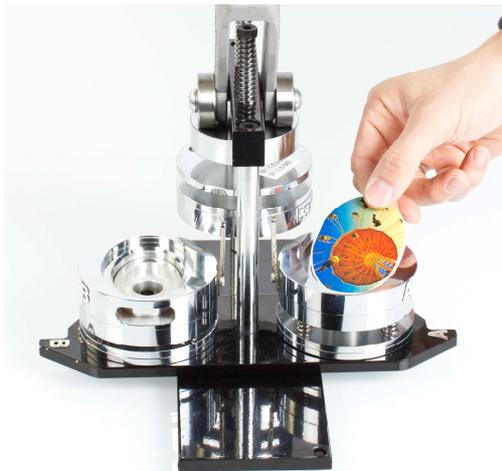
- Bereiten Sie die Einzelteile des Buttons wie abgebildet vor.



- Legen Sie die Oberschale des Buttons in das rechte Werkzeug ein.



- Legen Sie das ausgestanzte Motiv auf die Oberschale im rechten Werkzeug.



- Anschließend legen Sie die mitgelieferte Klarsichtschutzfolie auf das Motiv.



- Legen Sie nun die Unterschale des Buttons in das linke Formwerkzeug.



- Bewegen Sie die rechte Seite des Drehtellers nach hinten unter das obere Formwerkzeug.



- Verpressen Sie die Teile der Oberschale unter mittelstarkem Druck. Die Oberteile des Buttons sollten nach dem Pressvorgang im oberen Formwerkzeug klemmen.



Hinweis: Nach längerem Gebrauch der Buttonmaschine kann es zu einer Verstellung der inneren Anschläge der Formwerkzeuge kommen, diese können mittels Kreuzschlitzschraubenzieher ggf. nachjustiert werden.

- Drehen Sie nun das linke Formwerkzeug nach hinten unter das obere Formwerkzeug





6 Wartung und Reinigung

Die Buttonmaschine sollte mit einem weichen Tuch und einem milden Haushaltsreiniger gereinigt werden. Keine Scheuerschwämme, Lösemittel oder Benzin verwenden!

7 Technische Daten

	BP R, BP OV und BP REC
Größe Buttonwerkzeug-Set	25mm, 37mm, 50mm, 75mm, 45mmx65mm (oval), 37mmx58mm (rechteckig) (Je nach Buttonwerkzeug-Set)
Gewicht	7,4 kg bis 10kg (Je nach Buttonwerkzeug-Set)
Maße	26cm x 27,5cm x 39cm

Konformitätserklärung Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „7. Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:

We herewith declare under sole responsibility that the under „7. technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

EG-Richtlinien / EC Directives:

2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie

2006/95/EC Low Voltage Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009)

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard:

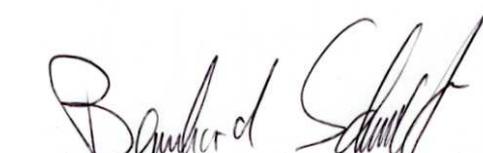
EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany



Dipl. Ing. Fabian Franke



Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt