



**Mode d'emploi**

**de la presse à ballon**

**TCB SMART**

Félicitations pour l'achat de votre presse à chaud Secabo! Afin de pouvoir commencer sans problème à utiliser votre presse, lisez attentivement le présent manuel d'utilisation. Toute forme de reproduction de ce manuel est soumise à l'autorisation écrite de la société Secabo GmbH. Sous réserve de modifications et/ ou d'erreurs dans les données techniques et les caractéristiques du produit. Secabo GmbH se dégage de toute responsabilité pour des dommages directs et indirects occasionnés par l'utilisation de ce produit.

*Version 1.0 (14/01/2021)*

## Consignes de sécurité

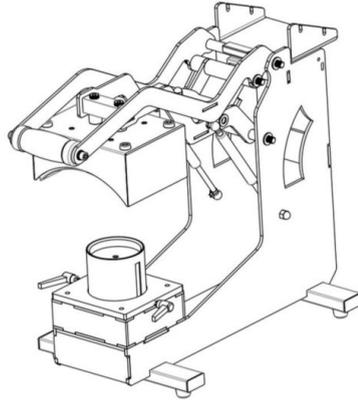
Veillez lire attentivement les informations et les consignes de sécurité suivantes avant la première mise en service de l'appareil.

- Ne jamais introduire les mains dans la presse à chaud quand elle est branchée sur secteur, et en particulier quand l'appareil est allumé et chauffé. Danger de brûlures!
- N'ouvrez jamais le boîtier et ne modifiez pas l'unité vous-même.
- Si l'ouverture du couvercle des plateaux chauffants est demandée explicitement par le service clients de Secabo, il est recommandé de porter une protection respiratoire et de manipuler la laine isolante à l'intérieur exclusivement avec des gants. La laine isolante ne doit être éliminée qu'après avoir été placée dans un sac fermé.
- Veillez à ce que ni liquides ni objets métalliques ne pénètrent à l'intérieur de la presse à chaud.
- Assurez-vous que la prise de courant utilisée soit mise à la terre. Une presse à chaud doit être branchée exclusivement sur une prise sécurisée par un disjoncteur de protection FI.
- Débranchez la presse à chaud quand celle-ci n'est pas en service.
- La presse à chaud doit toujours être hors de portée des enfants quand elle est en service et l'appareil ne doit jamais rester sans surveillance pendant son utilisation.
- Assurez-vous que l'appareil ne soit utilisé que dans des locaux secs.

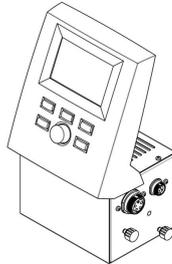
**Au cas où vous ne seriez pas en mesure de respecter une ou plusieurs des consignes ci-dessus, ou si vous n'êtes pas certain de toutes les respecter correctement, veuillez vous adresser à notre service d'assistance technique.**

## Articles fournis

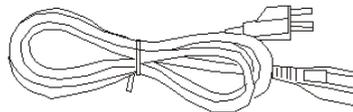
Châssis de la presse à chaud  
avec plateau chauffant et  
plateau inférieur



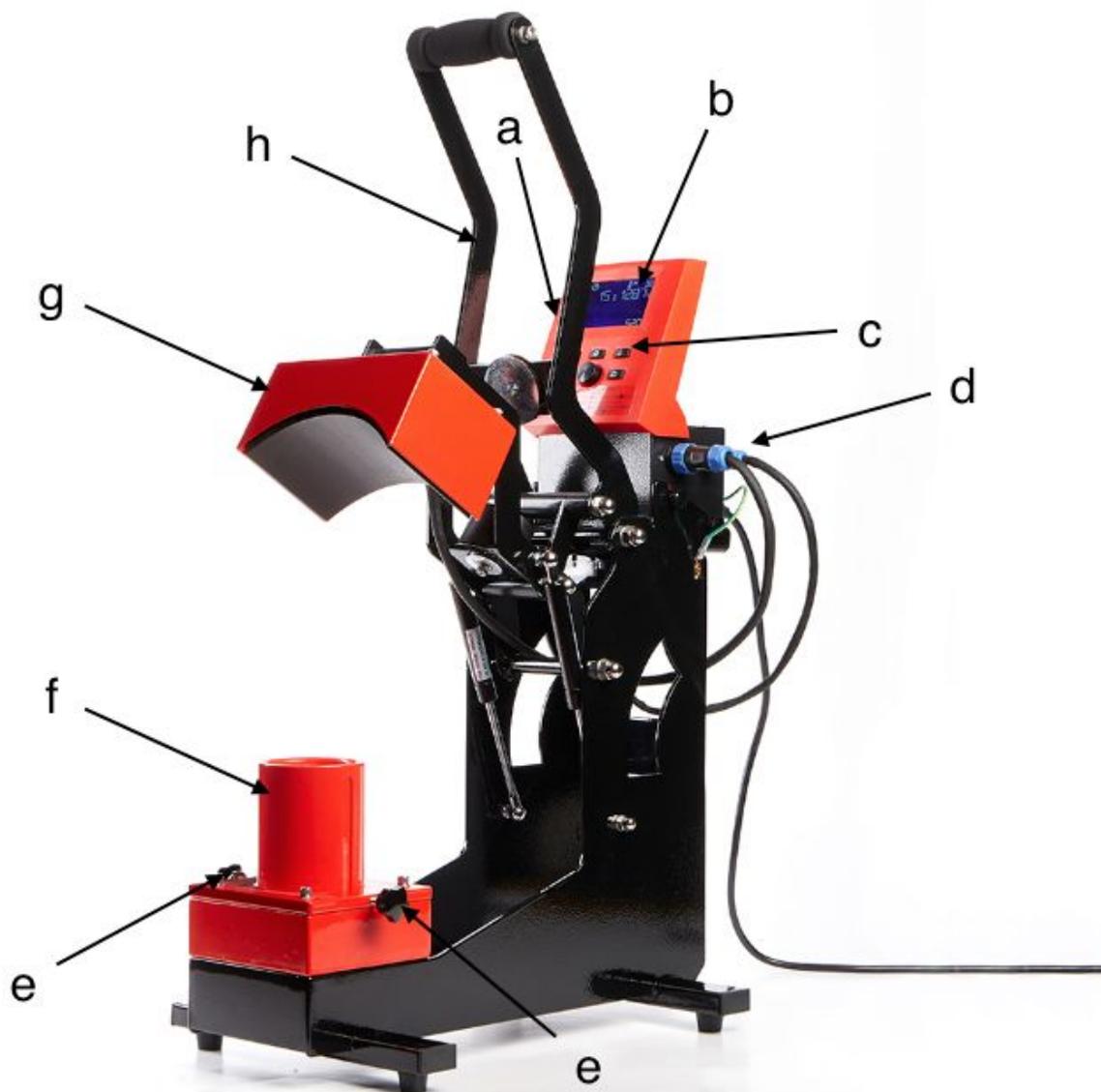
Boîtier de commande



Câble d'alimentation C 13



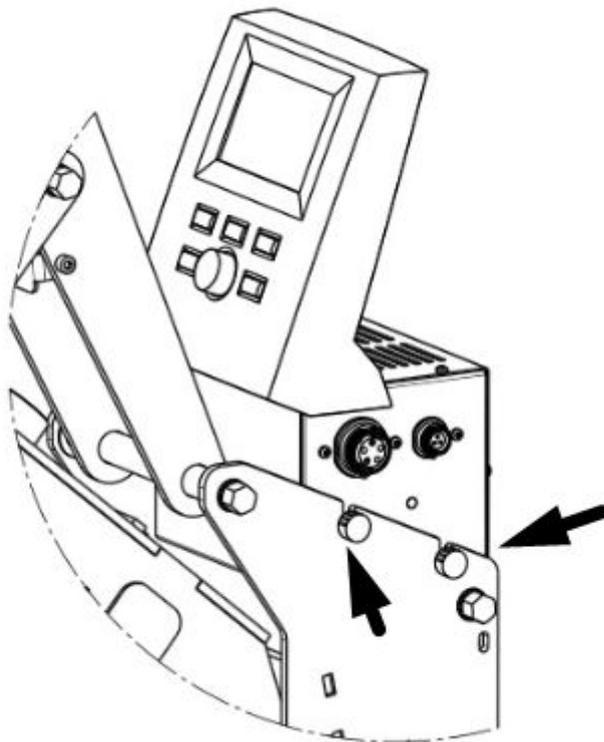
## Désignation des principaux composants



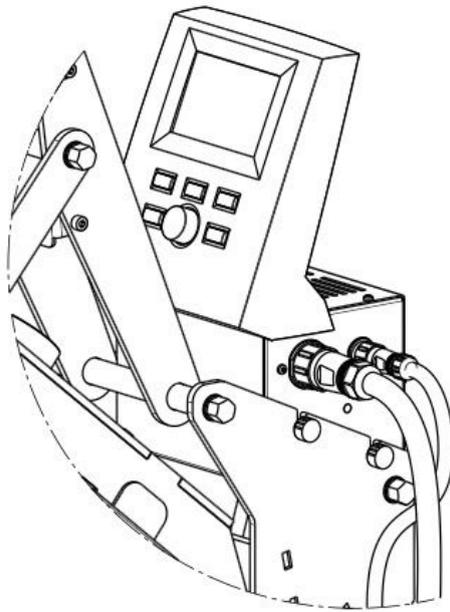
- a. Interrupteur principal (sans illustration)
- b. Écran LCD
- c. Panneau de commande avec boutons et sélecteurs rotatifs
- d. Branchement secteur et connexions internes (sans illustration)
- e. Petites molettes pour le réglage du socle
- f. Socle réglable
- g. Couvercle de plateau chauffant
- h. Bras de pressage

## Montage et mise en service

- Placez le châssis de la presse à chaud TCB SMART sur une table stable.
- Positionnez le boîtier de commande au-dessus du centre arrière du châssis de la presse à chaud TCB SMART et faites glisser les boulons filetés placés dans les encoches présentes sur le châssis. Serrez bien les écrous à main.



- Fixez le petit connecteur à 6 broches à l'arrière du châssis à la douille correspondante située à droite à l'extérieur du boîtier de commande.
- Fixez le grand connecteur à 5 broches à la surface de l'élément chauffant à la douille correspondante située à droite à l'extérieur du boîtier de commande.

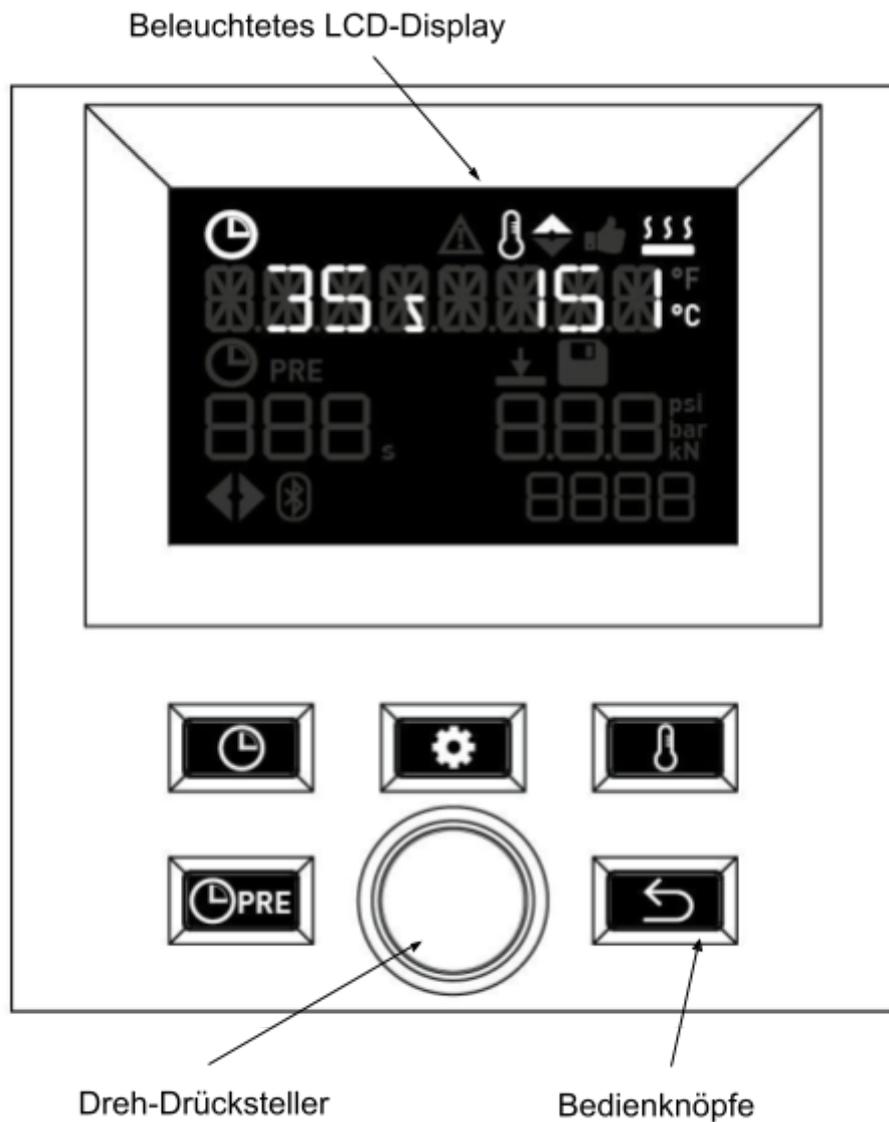


- Fixez le câble de terre du boîtier HPC01 à l'arrière du châssis dans le terminal prévu à cet effet.
- Fixez le câble de raccordement C13 fourni avec la presse à l'arrière du boîtier de commande et raccordez-le à une prise. Celle-ci doit disposer d'un raccordement à la terre et d'une protection par un disjoncteur différentiel FI.

**La presse à chaud TCB SMART est à présent prête à l'emploi.**

# Éléments du panneau de commande et mode d'emploi

Afficheur LCD allumé



bouton rotatif

boutons de commande

## Éléments de l'afficheur et leur signification



Zone pour réglage temps et compte à rebours quand la presse est fermée



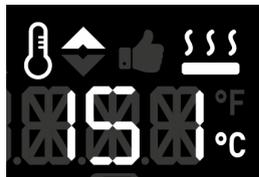
Zone de réglage du temps pour le pré-pressage



Symbole pour la connexion Bluetooth



Indicateur général d'incident ou de problème



Indicateur de température programmée et de température réelle



Indicateur: chauffage du plateau chauffant



Indicateur: chauffage de la presse



Indicateur: presse en cours de chauffage ou de refroidissement.  
Au-dessous de la température programmée la flèche clignote vers le haut



Indicateurs pour la gestion des cases mémoires



Compteur indiquant le nombre de pressages effectués

## Fonctionnement du boîtier de commande

### Configuration initiale lors de la première mise sous tension

Lorsque le boîtier HPC01 est mis en marche pour la première fois, la sélection de la langue apparaît en premier. Sélectionnez la langue qui vous convient en tournant le bouton rotatif jusqu'à la langue désirée et confirmez en pressant le bouton.

Sélectionnez à présent l'unité de température souhaitée - °C ou °F – en tournant le bouton de réglage rotatif sur l'unité souhaitée et confirmez en pressant le bouton.

Cette configuration initiale ne sera plus affichée à l'avenir lorsque la presse à chaud sera en marche.

*Pour réinitialiser le boîtier HPC01 aux valeurs par défaut de l'usine, appuyez*

*pendant 3 secondes en même temps sur les boutons  et *

## Réglage de la température

Appuyez brièvement sur , le symbole commence à clignoter. La valeur indiquée sur l'afficheur passe de la valeur ACTUELLE à la valeur PROGRAMMÉE. Tournez le bouton rotatif dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la température et dans le sens inverse pour la baisser. Appuyez sur le bouton rotatif ou

appuyez sur  pour confirmer la valeur désirée. Si aucune entrée ne se produit pendant 5 secondes, le mode d'entrée se termine automatiquement. Vous

pouvez sortir du mode d'entrée en appuyant sur . La valeur définie ne sera pas appliquée et l'affichage reviendra à la valeur ACTUELLE.

## Indicateurs de température:



est activé chaque fois que le chauffage est en marche. Au cours de cette phase, toutes les 10 secondes un estimé du temps de chauffage restant s'affiche sur l'écran pendant 3 secondes.



est activé lorsque la température ACTUELLE correspond à la température programmée, avec un écart de moins de +/-3°C.



La flèche vers le haut clignote lorsque la température augmente (la flèche vers le haut clignote jusqu'à ce que la température désirée soit atteinte). La flèche vers le bas clignote lorsque la température baisse, par ex. lors d'un transfert ou si la plaque chauffante est encore plus chaude que la température programmée.



est généralement activé en cas d'incidents ou de problèmes et lorsqu'il existe un écart significatif entre la température programmée et la température réelle. (si la température s'écarte d'une valeur permettant une presse correcte).

## Réglage du temps

 Appuyez brièvement, le symbole clignote. Tournez le bouton rotatif dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter le temps, dans le sens inverse pour le réduire. Appuyez sur le bouton rotatif ou appuyez sur  pour enregistrer la valeur. Si aucune entrée ne se produit pendant 5 secondes, le mode d'entrée se termine automatiquement.

Appuyez sur  pour quitter le mode d'entrée, l'affichage revient à sa valeur d'origine.

## Pré-pressage:

En appuyant brièvement sur  vous activez le pré-pressage en réglant le temps de prépressage. Celui-ci est à nouveau désactivé une fois que vous avez terminé le pressage. Lorsque le prépressage est activé, le symbole temps + Pre s'allume sur l'écran en indiquant le temps correspondant. Au moment du pressage, il baisse pour revenir à 0. Symbole et temps sont ensuite à nouveau désactivés.

Appuyez longuement sur  pour régler le temps du pré-pressage. Même mode que pour le réglage du temps: le symbole clignote. Tourner le bouton rotatif dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter le temps, dans le sens contraire pour le réduire. Appuyez sur le bouton rotatif ou appuyez sur  pour valider la valeur. Si aucune entrée ne se produit pendant 10 secondes, le mode d'entrée se termine automatiquement. Appuyez sur  pour sortir du mode d'entrée. L'affichage revient à sa valeur d'origine.

Le pré-pressage peut être activé en permanence dans le menu des réglages. Pour plus d'informations voir ci-dessous.

## Enregistrement et récupération des valeurs à partir de l'espace de stockage

Appuyez longuement sur le bouton rotatif.. Le symbole  clignote. Un numéro de disquette s'affiche sous le symbole. Cet indicateur augmente chaque fois d'une unité lorsque vous tournez le bouton rotatif dans le sens des aiguilles d'une montre. Chaque valeur de température mémorisée et le Time/PRE-Time sont également affichés en haut. Si l'espace de stockage est vide, des traits s'affichent pour la température et le Time/PRE-Time.

Pour récupérer une valeur mémorisée, confirmez la valeur sélectionnée sur l'écran en appuyant brièvement sur le bouton rotatif. Les valeurs stockées s'affichent,



est désactivé et ne clignote plus.

Pour sauvegarder les valeurs actuelles (dans les espaces de stockage vides ou



non), appuyez longuement sur le bouton rotatif, ( clignote), maintenez-le enfoncé puis sélectionnez l'espace de stockage désiré, puis maintenez le bouton enfoncé jusqu'à ce que les valeurs et les symboles clignotent brièvement. Les



valeurs sont à présent à la fois sauvegardées et chargées, ne clignote plus, vous avez quitté le mode de sauvegarde.

### Niveau de réglage



Appuyez brièvement sur

Effectuez en principe les réglages selon le schéma suivant:

- Tournez le bouton – faites défiler les réglages.
- Appuyez sur le bouton rotatif – allez sur le réglage actuel.
- Tournez le bouton rotatif – sélectionnez les valeurs dans la liste des réglages.
- Appuyez sur le bouton rotatif – enregistrez la valeur et quittez le réglage.
- Le cas échéant appuyez sur  pour revenir au menu précédent, si aucune action n'est effectuée.

Les huit éléments suivants du menu sont disponibles dans les paramètres:

1. Configuration de pré-pressage
  - Activer / Désactiver un pré-pressage permanent
2. Bluetooth
  - Activer / Désactiver Bluetooth
3. Bluetooth PIN
  - Utilisez le bouton rotatif pour enregistrer votre PIN, que votre application vous invite à entrer. Le code PIN par défaut indiqué à la livraison est 255. Il est automatiquement reconnu et utilisé par l'application.
4. Signal sonore
  - Activer / Désactiver le signal sonore avant l'ouverture de la presse
5. Mode veille

- Réglage de l'intervalle de temps en minutes, après quoi la presse entre en mode veille.
  - En outre, il est possible de configurer la température à laquelle la presse doit être refroidie quand elle est en mode veille.
  - Pour désactiver complètement le mode veille, réglez la valeur du temps sur „0“.
  - Le mode veille actif peut être quitté à tout moment en appuyant sur n'importe quelle touche ou en actionnant le bras de pressage. La presse restaurera ensuite les paramètres précédemment définis.
6. Auto Off
- Réglage de l'intervalle de temps en minutes, après quoi la presse cesse complètement de chauffer.
  - Pour désactiver complètement le mode Auto Off, réglez la valeur du temps sur „0“.
  - Le mode Auto Off activé peut être quitté à tout moment en appuyant sur n'importe quelle touche ou en actionnant le bras de pressage. La presse restaurera ensuite les paramètres précédemment définis.
7. Langue
- Réglage de la langue du menu.
8. Unité
- Configuration de l'unité de température.. Celsius ou Fahrenheit au choix.

#### Réinitialisation du compteur:



Appuyez pendant 2 secondes sur la touche , l'affichage clignote brièvement, le compteur est ramené à „0“.

#### Connexion de la presse à chaud avec un appareil mobile

- Appuyez sur la touche  du contrôleur
- **Activer Bluetooth:**  
Utilisez le bouton rotatif pour faire défiler le réglage Bluetooth ON / OFF et appuyez une fois sur le bouton. À présent, tournez de nouveau le bouton pour régler Bluetooth sur ON, puis confirmez en appuyant sur le bouton.
- **Réglage du code PIN Bluetooth:**  
Utilisez à présent le bouton rotatif pour faire défiler le réglage PIN et appuyez une fois sur le bouton. À présent tournez de nouveau le bouton pour régler le code PIN désiré et confirmez en appuyant sur le bouton rotatif. Le code PIN par défaut est 255.
- Appuyez sur la touche Paramètres du contrôleur pour quitter le menu Paramètres.

- Téléchargez l'application Secabo SMART Transfer APP sur votre smartphone et commencez.
- La première fois que vous démarrerez l'application, vous recevrez une brève info qui vous aidera à comprendre les fonctionnalités et les avantages de l'application.
- Immédiatement après, une boîte de dialogue s'ouvre qui vous aidera à connecter la presse à l'application. L'application recherche automatiquement les presses à chaud Secabo SMART dans la zone de détection. Assurez-vous que le Bluetooth est activé sur votre smartphone.
- Il vous suffit simplement de sélectionner la presse à chaud correspondante sur la liste pour être connecté avec celle-ci. Si vous avez modifié le code PIN Bluetooth de la presse à chaud, l'application vous demandera de l'entrer dans l'application.
- La presse à chaud est à présent connectée et prête à l'emploi.

**Veillez noter que la commande de votre presse à chaud via l'application Secabo SMART Transfer App ne fonctionne que si la connexion internet de votre smartphone est activée.**

### Commander la presse à chaud via l'application Secabo SMART Transfers

Pour savoir comment contrôler votre presse Secabo TCB SMART via l'application Secabo SMART transfer, veuillez consulter l'info disponible sur l'application ainsi que les instructions contenues dans les pages de l'application.

### Deuxième niveau de réglage pour les chiffres clés opérationnels et le service.

Appuyez sur la touche de réglage  et maintenez-la enfoncée pour entrer le deuxième niveau des paramètres. Ici, vous pouvez récupérer des données utiles et des données de lecture de compteur en tournant le bouton rotatif.

<b>1</b>	Numéro de service
<b>2</b>	Version Firmware
<b>3</b>	Numéro de série du panneau de contrôle
<b>4</b>	Compteur de nombre de pressages effectués (n'est pas réinitialisé sur les réglages d'usine)
<b>5</b>	Compteur de temps en heures (n'est pas réinitialisé sur les réglages d'usine)

# Mode d'emploi de la presse à chaud

## Effectuer des transferts

- Allumez la presse en actionnant l'interrupteur principal
- Entrez les paramètres de température et de temps désirés et confirmez à chaque fois. La presse commence à chauffer.
- Veuillez vous référer aux chapitres précédents pour savoir comment modifier les paramètres du panneau de contrôle.
- Une fois que la presse est arrivée à la bonne température, vous pouvez procéder aux premiers transferts. La minuterie commence son décompte dès que la presse est fermée à l'aide du bras de pressage.
- 3 secondes avant expiration du temps réglé, un signal sonore d'avertissement est émis (s'il a été activé dans les réglages), puis la presse s'ouvre automatiquement.
- Vous pouvez stopper le processus de pressage avant l'expiration du temps réglé en

appuyant sur la touche



- Vous pouvez régler la pression en vissant ou en dévissant la petite molette située sous la presse. En la vissant dans le sens des aiguille d'une montre la pression augmente, et elle diminue en tournant dans le sens inverse.
- Posez votre support à marquer fermez le plateau chauffant en actionnant la poignée de descente.
- Aucune modification des réglages n'est possible pendant le pressage.
- À chaque fois qu'un pressage est terminé, l'affichage sur l'écran augmente d'une unité, lorsque le temps indiqué est entièrement écoulé. .

**Remarque: Veuillez garder à l'esprit qu'il faut un certain temps pour que la presse se refroidisse après qu'elle est éteinte. Tant que la presse n'est pas complètement refroidie, il y a danger de brûlures!**

## Entretien et nettoyage

Tous les travaux d'entretien doivent obligatoirement être effectués lorsque la presse est éteinte et froide. La fiche de l'appareil doit préalablement être ôtée de la prise de courant. N'effectuez les travaux d'entretien qu'après avoir consulté notre service d'assistance technique.

Nettoyez régulièrement la presse à l'aide d'un chiffon doux et d'un produit ménager nettoyant pour ôter les résidus de colle, de poussière etc. N'utiliser ni éponge abrasive ni dissolvant ni essence!

## Conseils d'utilisation

Il est important, avant chaque production, d'effectuer ses propres tests sur les différents matériaux et supports de transferts.

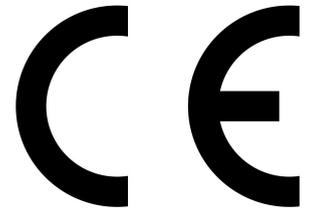
Il incombe toujours à l'utilisateur de déterminer et d'appliquer lui-même les réglages adaptés à ses conditions d'emploi personnelles.

## Caractéristiques techniques

<b>Presse à chaud</b>	<b>Secabo TCB SMART</b>
<b>Type</b>	Presse à ballon à ouverture automatique
<b>Dimensions du plateau</b>	5cm x 8cm
<b>Angle d'ouverture max.</b>	40°
<b>Température max.</b>	220°C
<b>Réglage du temps digital</b>	999s
<b>Pression de serrage max.</b>	250g/cm <sup>2</sup> / 3.56 psi
<b>Paramètre de pression</b>	Réglage de la pression à l'aide de la molette
<b>Alimentation</b>	230V / 50Hz - 60Hz, 1,00kW
<b>Environnement</b>	+ 5°C - +35°C / 30% - 70% 41°F - 95°F - 70% humidité atmosphérique 41°F
<b>Poids sans emballage</b>	25kg
<b>Poids avec emballage</b>	29kg
<b>Dimensions presse fermée</b>	32 cm x 71 cm x 70 cm
<b>Dimensions presse ouverte (L x H x P)</b>	32 cm x 92 cm x 60 cm

# Déclaration de conformité - Statement of Conformity

Nous déclarons par la présente que le produit désigné sous „Caractéristiques techniques“ est conforme aux directives et normes de l'UE spécifiées ci-dessous:



We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

EG-Richtlinien / EC directives:

2014/35/EG Niederspannungsrichtlinie /

2014/35/EC Low Voltage Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG vom 12/29/2009) / 98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard: EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fabian Franke'.

Dipl. Ing. Fabian Franke

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Bernhard Schmidt'.

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt