



MANUAL DE INSTRUCCIONES

para plato base calefactor

Secabo TB7 (40cm x 50cm)

Le felicitamos por la compra de su prensa transfer Secabo!

Le rogamos que lea atentamente este manual de instrucciones para que pueda iniciar sin dificultades la producción con su equipo.

Para cualquier forma de reproducción de este manual de instrucciones es necesario contar con la autorización escrita de la empresa Secabo GmbH. Reservado el derecho a efectuar modificaciones; declinamos cualquier tipo de responsabilidad en caso de errores en los datos técnicos y en las características del producto.

La empresa Secabo GmbH no se responsabiliza por los daños directos o indirectos que resulten de la utilización de este producto.

Version 1 (06.06.2020)

Breve resumen

Plato base calefactor Secbo TB7 40cm x 50cm

- Placa inferior calefactora como extensión para tus modelos de 40cm x 50cm de Secabo, como TC7 SMART, TS7 SMART, TPD7 y TPD7 PREMIUM.
- Mejores resultados de impresión, especialmente para la sublimación y las transferencias de tóner blanco
- Especialmente adecuado para los textiles sensibles
- La temperatura del TB7 es controlada por su propio controlador Secabo
- Fácil de montar, también en el acoplador rápido y la extensión slide
- Se calienta rápidamente hasta una temperatura de 160 °C

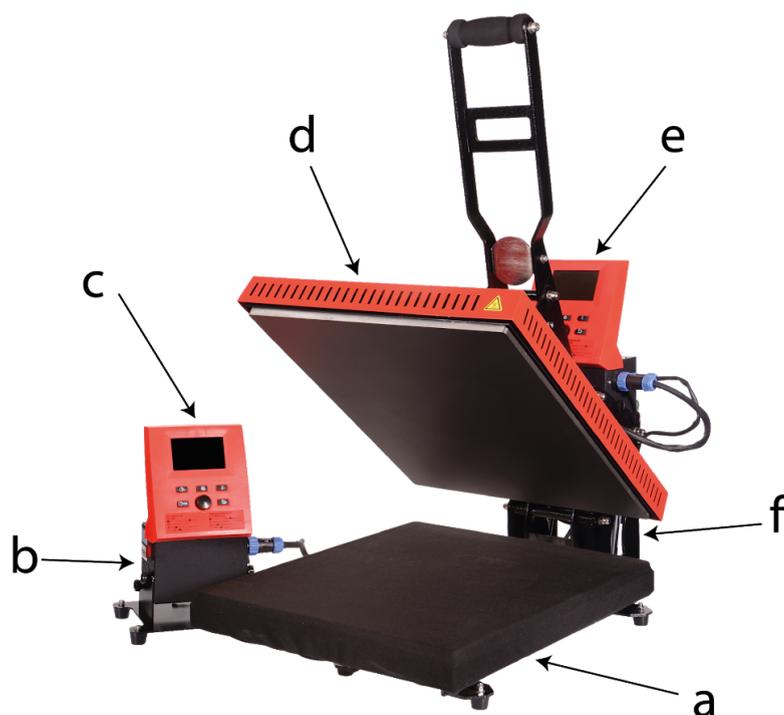
Precauciones

Por favor, lea estas notas y precauciones cuidadosamente antes de usar el dispositivo por primera vez!

- Nunca ponga sus manos en la prensa de transferencia o en la placa calefactora cuando esté conectada a la fuente de alimentación, especialmente no cuando esté encendida y calentada - ¡riesgo de quemaduras!
- Cuando se cambie a la placa base estándar, asegúrese de que el TB7 ya no esté conectado a la fuente de alimentación y que el TB7 se haya enfriado completamente - ¡riesgo de quemaduras!
- Nunca abra el TB7 y el controlador asociado y nunca haga ningún cambio en ambos componentes usted mismo.
- Si es necesario abrir el TB7 después de una petición explícita del servicio de atención al cliente de Secabo, se recomienda llevar una protección respiratoria y manipular la lana de aislamiento en el interior con guantes. La posible eliminación de la lana de aislamiento sólo debe hacerse en una bolsa cerrada.
- Asegúrate de que ni líquidos ni objetos metálicos entren en el TB7 y en el controlador.
- Asegúrate de que el enchufe utilizado esté conectado a tierra. Tenga en cuenta que el TB7 sólo puede ser operado desde un enchufe protegido por un fusible automático FI.
- Desconecte el TB7 de la fuente de alimentación cuando no esté en uso.
- Siempre opere el TB7 fuera del alcance de los niños y nunca deje el dispositivo encendido sin supervisión.
- Asegúrate de que el TB7 sólo se usa en habitaciones secas.

Si no pudiese cumplir alguna o varias de las normas de seguridad antes citadas, o no está seguro de cumplir todos los puntos, le rogamos que se ponga en contacto con nuestro servicio técnico.

Descripción del dispositivo



- a. Secabo TB7 plato base calefactor
- b. soporte de sobremesa
- c. Controlador HPC01
- d. HP7 plato calefactor superior *(no incluido)*
- e. HPC01 controlador superior *(no incluido)*
- f. Chasis Secabo TC5 *(no incluido)*

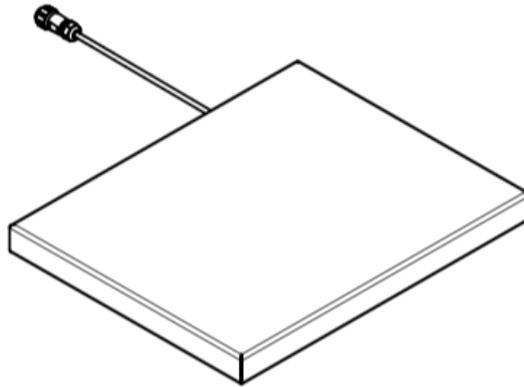
Datos técnicos

Marca:	Secabo
Superficie de trabajo:	40 x 50 cm
Temperatura máx. :	220°C
Suministro eléctrico:	corriente discontinua 230V / 50Hz - 60Hz, 2,0kW
Entorno:	+5°C - +35°C / 30% - 70% humedad atmosférica
Dimensiones:	41 x 51 x 7 cm
Peso:	13 kg
Peso con embalaje:	17 kg

Suministro:

Plato calefactor cont

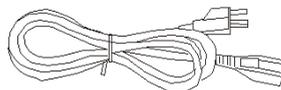
alfombrilla de silicona
y forro protector



Controlador
con soporte de sobremesa



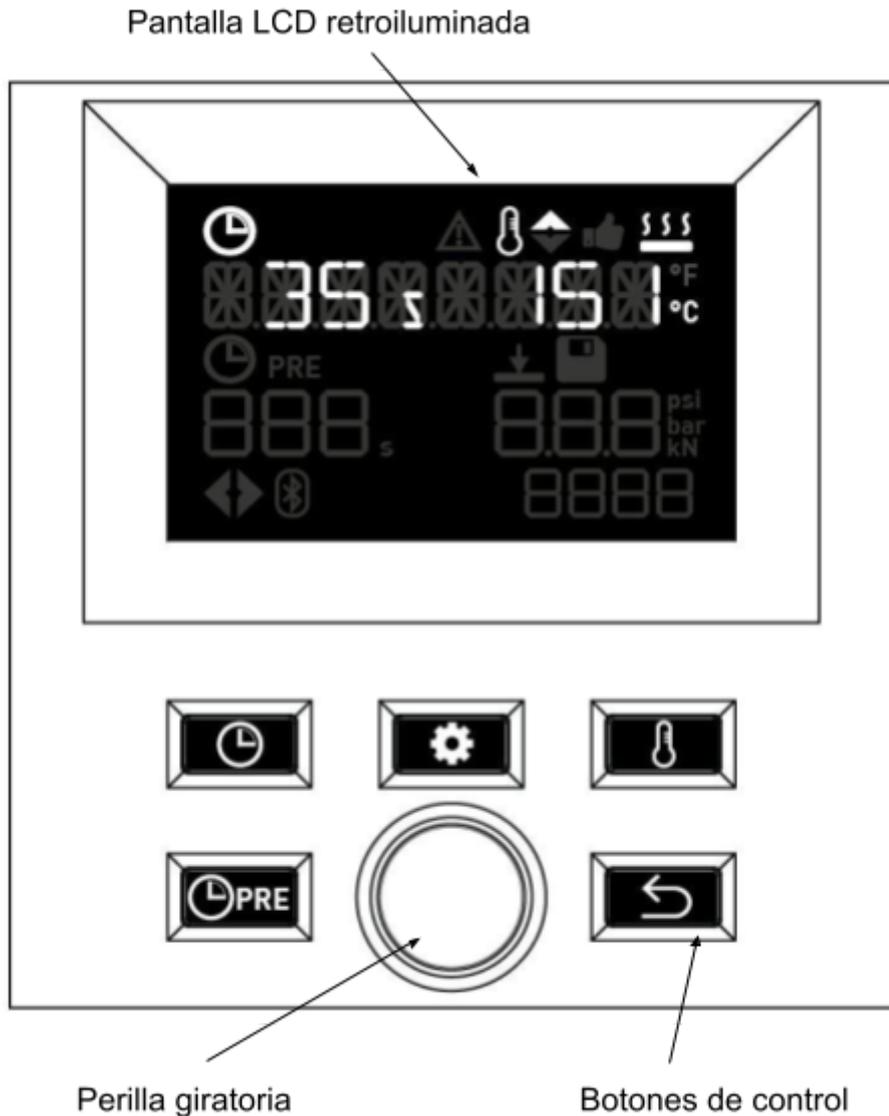
Cable de corriente C13



Montaje y puesta en marcha

- Coloca la prensa de transferencia Secabo firmemente en una mesa estable.
- Retire la placa base original de su prensa de transferencia Secabo.
- Coloca el TB7 en la base de la prensa de calor Secabo
- Fija el TB7 en la base de la prensa de transferencia Secabo desde abajo usando los dos tornillos existentes
- Alternativamente, puedes por supuesto montar el TB7 en el sistema de cambio rápido del Secabo o en la extensión del Secabo Slide.
- Coloca el soporte de sobremesa en una superficie plana, cerca del TB7, y monta y fija la caja del controlador sobre él usando las ranuras y los pernos manuales.
- Conecta el gran conector de 5 pines de la parte inferior del TB7 al enchufe correspondiente en el exterior derecho de la caja del controlador. **(el otro pequeño conector de 6 pines permanece libre)**
- Enchufe el cable de alimentación C13 suministrado en la parte posterior de la caja del controlador y conéctelo a un enchufe que debe tener una conexión a tierra y estar protegido por un fusible automático FI.
- El plato calefactor base Secabo TB7 está lista para funcionar.

Componentes y funcionamiento del controlador



Componentes de la pantalla y su significado



Área para ajustar el tiempo y cuenta regresiva cuando cierra la prensa



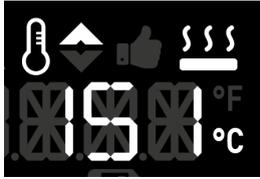
Área para ajustar tiempo e indicador de actividad de la función de pre-prensado



Ícono para conexión Bluetooth



Indicador general para errores o fallas



Área para indicador de temperatura, para temperatura objetivo y para temperatura actual



Indicador de calentamiento activo de la placa de calefacción



Indicador que confirma el alcance de la temperatura objetivo



Indica que la prensa se está calentando o enfriando. Si no ha alcanzado la temperatura establecida, la flecha parpadea



Pantalla para la gestión de las posiciones de almacenamiento de tiempo y temperatura



Contador de los planchados realizados

Cómo usar el controlador

Configuración inicial en el primer encendido

Cuando se enciende el controlador HPC01 por primera vez, aparece primero la selección de idioma. Seleccione el idioma que le convenga girando la perilla giratoria hasta el idioma deseado y presione para confirmar.

Ahora seleccione la unidad deseada para la temperatura - °C o °F - girando la perilla giratoria hasta la unidad deseada y confirmando presionando la perilla.

Esta configuración inicial ya no se visualizará cuando se encienda la prensa de transferencia en el futuro.

Para restablecer los ajustes de fábrica del controlador HPC01, pulse el botón  y



al mismo tiempo.

Ajustar la temperatura:

Presione brevemente el botón  y el símbolo comenzará parpadear en la pantalla. El valor en la pantalla cambia del valor ACTUAL al valor OBJETIVO, que puede ahora ajustar. Gire la perilla en sentido de las manecillas del reloj para aumentar la temperatura o en sentido contrario, para disminuirla. Presione la perilla o presione  para almacenar el valor establecido. Si no hay entrada durante 5 segundos, el modo ajuste finaliza automáticamente. Al presionar  saldrá del modo de ajuste. El valor establecido no se guarda y la pantalla regresa al valor ACTUAL.

Indicadores relacionados a la temperatura:



Se activa cuando la prensa está en uso. Durante la fase de calentamiento, cada 10 segundos un tiempo estimado restante de calentamiento aparece en la pantalla durante 3 segundos en lugar de la temperatura actual.



se activa cuando la temperatura ACTUAL corresponde con la temperatura OBJETIVO, permitiendo cierta desviación de X°.



La flecha hacia arriba se active cuando la temperatura está aumentando (si está por debajo de la temperatura OBJETIVO, la flecha parpadea), la flecha hacia abajo se activa cuando la temperatura desciende, por ejemplo, durante un transfer o si la placa de calefacción está aún más caliente que la temperatura OBJETIVO fijada.



generalmente se activa en caso de fallos o errores, y cuando hay una desviación significativa entre la temperatura OBJETIVO y ACTUAL (valor fuera de un rango que permita presión).

Establecer el tiempo: (irrelevante para TB7, el tiempo es controlado por la prensa de transferencia)



Presione brevemente, el símbolo en la pantalla parpadea. Girar la perilla en sentido de las manecillas del reloj aumenta el tiempo; en sentido contrario, disminuye.



Presione la perilla giratoria o presione para almacenar el valor. Si no hay entrada durante 5 segundos, el modo ajuste finalizará automáticamente.

Al presionar  saldrá del modo de ajuste, la pantalla regresará a su valor original.

Configurar pre-planchado:

Presionando brevemente  activa el pre-planchado para el siguiente trabajo usando el tiempo preestablecido, y se desactiva nuevamente tras finalizar la operación. Cuando está activado, el símbolo Time+Pre se ilumina en la parte inferior de la pantalla con el indicador de tiempo correspondiente. Esto contará hasta 0 mientras presiona, después de lo cual el símbolo y el tiempo se apagan otra vez.

Mantener presionado  activa el modo de configuración para el tiempo PRE análogo con ajuste de tiempo: el símbolo en la pantalla parpadea. Girar la perilla en el sentido de las manecillas del reloj aumenta el tiempo; en sentido contrario, disminuye.

Presione la perilla giratoria o presione  para almacenar el valor. Si no hay entrada durante 10 segundos, el modo ajuste finalizará automáticamente. Al presionar  saldrá del modo de ajuste, la pantalla regresará a su valor original.

El pre-planchado se puede activar permanentemente desde el menú de ajustes. Más información a continuación.

Guardar y cargar parámetros de planchado:

Mantener presionada la perilla giratoria desde la pantalla principal. El símbolo  parpadea. El número de memoria correspondiente aparece debajo del símbolo. El indicador aumenta cuando gira la perilla en sentido de las manecillas del reloj. Los valores de temperatura, tiempo y tiempo PRE almacenados aparecen en la parte superior. Si el número de memoria está en blanco, aparecen guiones para temperatura y tiempo / tiempo PRE.

Para recuperar un valor almacenado, confirme el valor seleccionado en la pantalla, presionando brevemente la perilla giratoria. Los valores almacenados aparecen ahora,

 ya no parpadea, hemos salido del modo memoria. Para guardar los valores actuales (en lugares de memoria vacíos o ya ocupados), mantenga pulsado el mando

giratorio primero ( parpadea), Seleccione el lugar de memoria deseado, luego presione el control rotativo por largo tiempo hasta que los valores y los símbolos parpadeen brevemente, luego los valores se almacenan y se cargan simultáneamente,

 ya no parpadea, se ha dejado el modo de almacenamiento.

Nivel ajustes:

Presione  brevemente

Básicamente te mueves a través del nivel de ajuste de acuerdo con el siguiente esquema:

- Girar perilla – desplazarse en los ajustes
- Presionar perilla – entrar al ajuste actual
- Girar perilla – elegir valores dentro de los ajustes.
- Presionar perilla – almacenar valor y salir de los ajustes.
- Podría presionar  para regresar al nivel principal si no hay acción en el nivel subordinado.

Los siguientes ocho elementos de menú están disponibles en el nivel de ajustes.

1. Pre-planchado Automático
 - Activar / Desactivar pre-planchado permanente
2. Bluetooth
 - Activar / Desactivar Bluetooth.
3. PIN de Bluetooth
 - Puede usar la perilla giratoria para guardar su PIN individual, que la app luego le pedirá para entrar. El PIN predeterminado de fábrica es 255, que es automáticamente reconocido y usado por la app.
4. Señal de Advertencia
 - Activar / Desactivar la señal de advertencia antes de abrir la prensa.
5. Modo de Reposo
 - Ajustar el intervalo de tiempo en minutos, después del cual la prensa entra en modo de Reposo.
 - Ajustar la temperatura en que la prensa entra en modo reposo.
 - Para desactivar completamente el modo de reposo, ajuste el valor del tiempo a "0".
 - Puede salir del modo de reposo en cualquier momento, presionando cualquier botón o usando la palanca de la prensa. Se restaurarán los parámetros previamente ajustados.
6. Apagado Automático
 - Ajustar el intervalo de tiempo en minutos, después de los cuales la prensa se apagará completamente.
 - Para desactivar completamente el Modo Auto Off (Apagado Automático), ajuste el valor de tiempo a "0".
 - Puede salir del Modo Auto Off (Apagado Automático) actual en cualquier momento, presionando cualquier botón o usando la palanca de la prensa. Así, la prensa restaurarán los parámetros previamente ajustados.

7. Idioma

- Ajustar el idioma del menú.

8. Unidad

- Configurar la unidad de temperatura: Celsius o Fahrenheit.

Restablecer el contador: (irrelevante para TB7, el tiempo es controlado por la prensa de transferencia) 

Presione el botón  durante 2 segundos, la pantalla parpadea brevemente, el contador de planchados se pondrá a 0.

Segundo nivel de ajuste para figuras clave operativas y servicio

Mantenga presionado el botón Ajustes  para entrar al segundo nivel de los ajustes. Aquí puede recuperar datos útiles y lecturas de contadores, girando la perilla giratoria.

1	Etiqueta de Servicio
2	Versión del firmware
3	Número de serie del controlador
4	Contador a largo plazo (irrelevante para TB7, el tiempo es controlado por la prensa de transferencia)
5	Contador de horas de funcionamiento en horas (no se pone a cero al restablecer los ajustes de fábrica)

Operando con la TB7

- Encienda el TB7 con el interruptor del controlador para la TB7.
- Seleccione la temperatura apropiada en el mismo controlador.
- Seleccione el resto de ajustes necesarios en la prensa de transferencia.
- Inicie el proceso de prensado.

Nota: Cuanto más alta es la presión de contacto establecida, más rápida y poderosa es la prensa que generalmente se abre. Mantenga la cabeza y las extremidades alejadas de la zona de la palanca de presión de contacto y de la placa calefactora para evitar lesiones.

Mantenimiento y limpieza

Todos los trabajos de mantenimiento deben realizarse con la prensa apagada y enfriada. Primero hay que quitar el enchufe de la toma. Sólo realice los trabajos de mantenimiento después de consultar a nuestro soporte técnico.

La cubierta suministrada es resistente al calor hasta 220°C, protege la placa base de la decoloración y los daños. La cubierta se puede quitar del TB7 y lavar en la lavadora. Después de secarse, la cubierta se puede volver a poner y está lista para su uso. Si está desgastada o deteriorada motivo del uso, debe ser reemplazado.

Temperaturas y tiempos recomendados

Estos valores sólo son válidos a título indicativo, ya que pueden variar dependiendo del material, y es imprescindible que se verifiquen antes del prensado.

Material	Temperatura	Presión	Tiempo
Vinilo Flock	170°C - 185°C 338°F - 365°F	ligera - media	25s
Vinilo Flex	160°C - 170°C 320°F - 338°F	media - alta	25s
Flex para sublimación	180°C - 195°C 356°F - 383°F	media - alta	10s - 35s
Sublimación para Tazas	200°C 392°F	media - alta	150s - 180s
Sublimación para azulejos	200°C 392°F	alta	120s - 480s (dependiendo del grosor del material)
Sublimación para Puzzles	200°C 392°F	ligera - media	25s
Sublimación alfombrilla de ratón	200°C 392°F	media	20s - 40s
Sublimación para Textil	200°C 392°F	media - alta	30s - 50s
Sublimación para chapas metálicas	200°C 392°F	alta	10s - 50s (dependiendo del grosor del material)

Nota importante: Antes de cada producción, deben hacerse pruebas separadas con los respectivos materiales de transferencia. Los valores anteriores y las especificaciones del fabricante son sólo directrices. La resistencia al lavado y el comportamiento de los resultados deben determinarse en pruebas separadas.

No se puede derivar una garantía de los valores recomendados. Siempre es responsabilidad del usuario determinar y aplicar los ajustes necesarios en sus condiciones específicas.

Nota para los acabados textiles: Después del proceso de prensado, los textiles deben enfriarse antes de que se pueda eliminar cualquier medio portador del material. El adhesivo caliente sólo desarrolla su poder adhesivo cuando está frío. Si el adhesivo no se adhiere cuando está frío, la presión puede haber sido demasiado fría o demasiado corta.

Konformitätserklärung - Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:



We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

EG-Richtlinien / EC Directives:

2014/35/EG Niederspannungsrichtlinie /

2014/35/EC Low Voltage Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009)

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard: EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fabian Franke'.

Dipl. Ing. Fabian Franke

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Bernhard Schmidt'.

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt