



MANUAL OPERATIVO

para las prensas térmicas modulares

Secabo TC5 Lite y TC7 Lite

¡Felicidades por la compra de su prensa térmica Secabo!

Por favor lea cuidadosamente este instructivo, para asegurar una producción sencilla con su nuevo dispositivo.

Cualquier tipo de reproducción de este instructivo necesita el permiso escrito de Secabo GmbH.

Se reservan modificaciones o errores en los datos técnicos y/o características del producto.

Secabo GmbH no se hace responsable de ningún daño directo o indirecto que resulte del uso de este producto.

Versión 1.0 (15.09.2020)



Medidas de Precaución

¡Por favor lea cuidadosamente la información y medidas de precaución antes de la primera puesta en marcha del dispositivo!

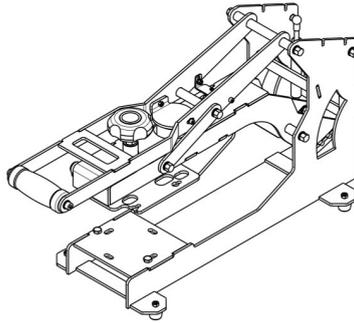
- Nunca meta las manos en la prensa térmica cuando esté conectada a la fuente de alimentación, especialmente si está encendida y caliente - ¡peligro de quemaduras!
- ¡Nunca abra la cubierta y no haga ninguna modificación de la unidad usted mismo!
- Si fuese necesario abrir la cubierta solo con previa solicitud explícita al equipo de servicio al cliente Secabo, se recomienda usar protección respiratoria y sólo tocar la lana de aislamiento ubicada dentro, usando guantes. La posible eliminación de la lana de aislamiento sólo debe realizarse dentro de una bolsa cerrada.
- Asegúrese de que ni líquidos ni objetos metálicos queden dentro de la prensa térmica.
- Asegúrese de usar una toma de corriente con conexión a tierra. Tenga en mente que una prensa térmica sólo puede funcionar usando un enchufe equipado con un interruptor de circuito de falla a tierra.
- Desconecte la prensa térmica de la fuente de alimentación cuando no esté en uso.
- Siempre asegúrese de que la prensa térmica esté fuera del alcance de los niños durante el funcionamiento y nunca deje el dispositivo sin supervisión cuando esté encendido.
- Asegúrese de que la unidad se use sólo en habitaciones secas.

Si no puede cumplir una o más de las reglas de seguridad mencionadas o si está inseguro(a) de cumplir todos los puntos, por favor contacte a nuestro equipo de soporte técnico.

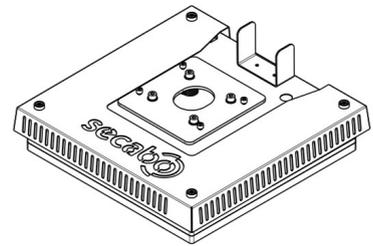
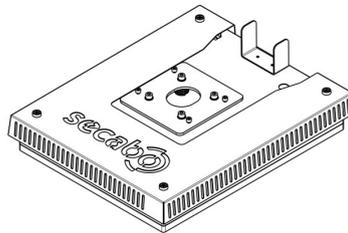
Artículos incluidos

Base mecánica de la prensa
térmica

Base de la prensa térmica

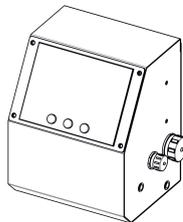


Placa térmica y placa base
HP5 - 38cm x 38cm
o
HP7 - 40cm x 50cm
dependiendo del modelo

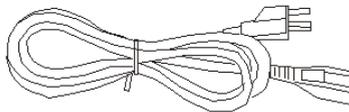


Caja controladora

CP01



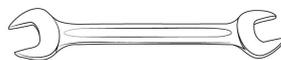
C13 Cable del dispositivo



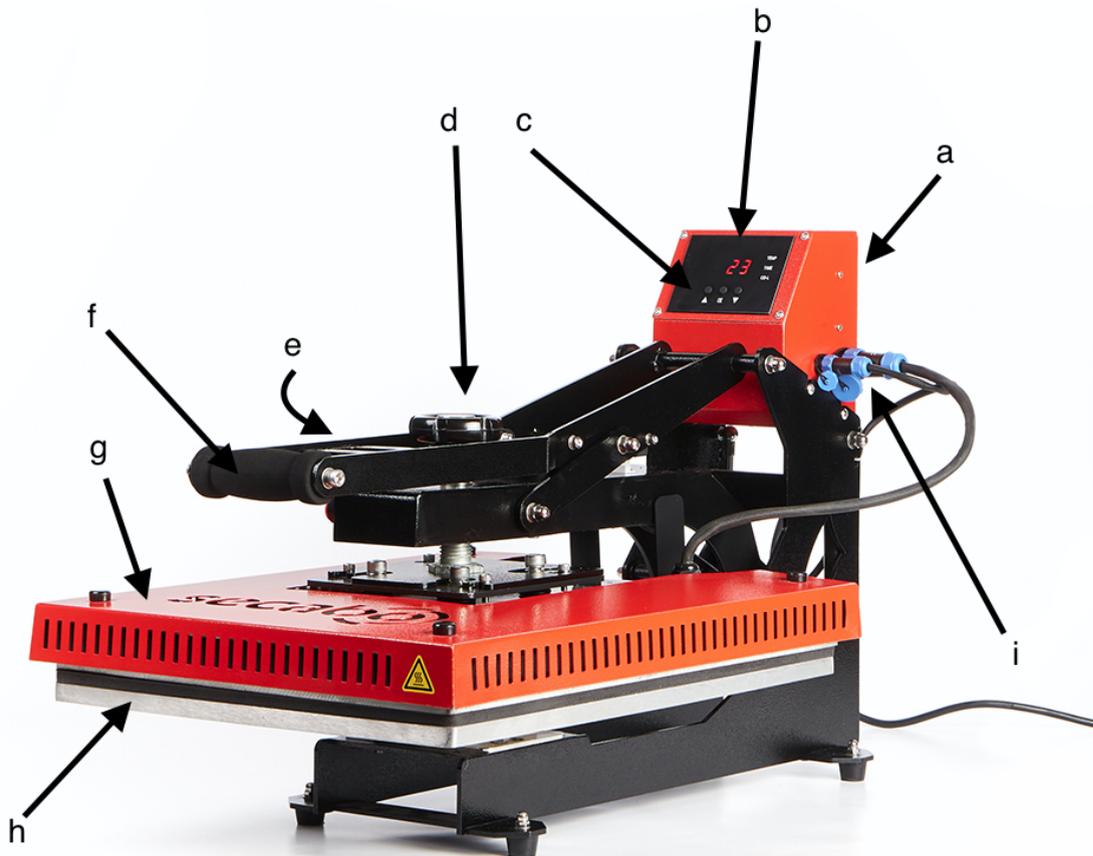
Llave Allen tamaño 5 para
tornillos hexagonales internos
M6



Llave 13 para tornillos
hexagonales M8



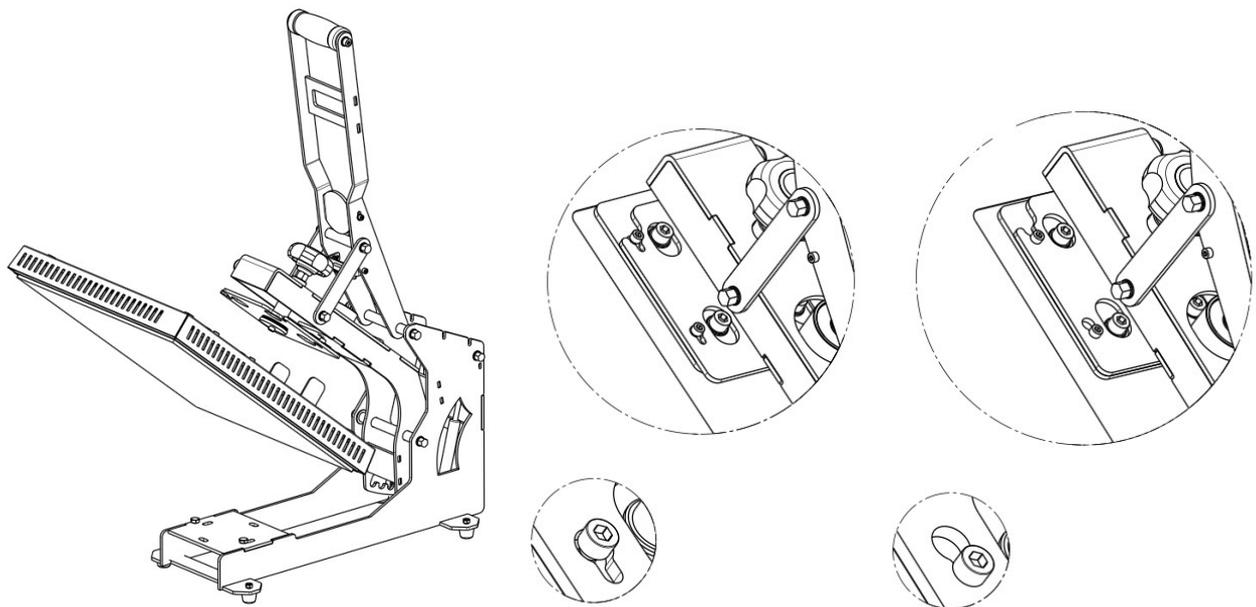
Descripción de la máquina



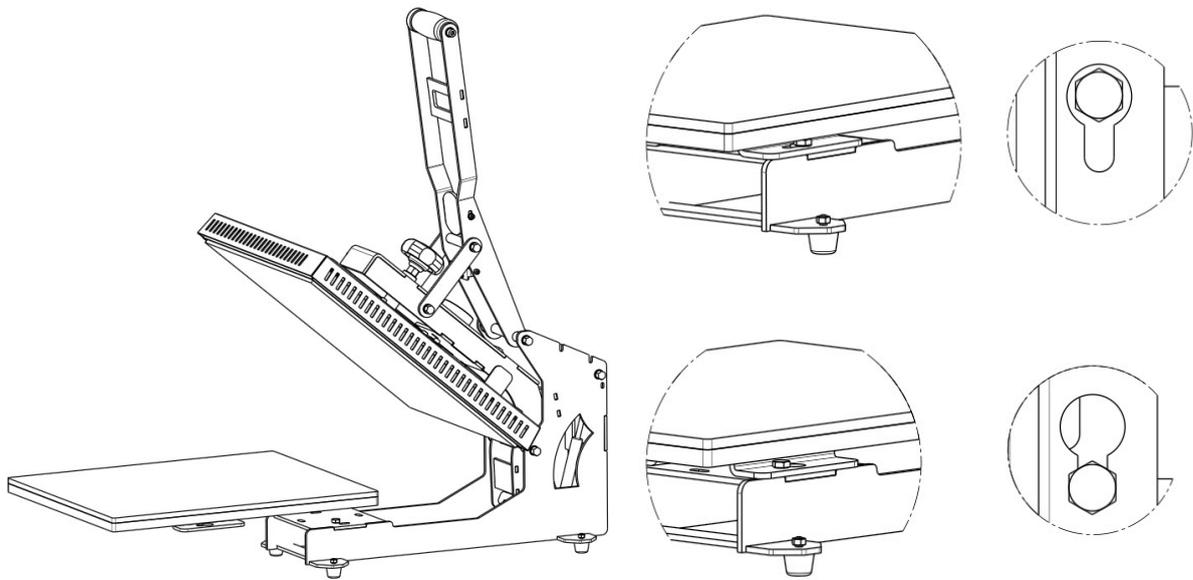
- a. Interruptor principal (no se muestran)
- b. LCD-Display
- c. Panel de control con botones
- d. Volante para ajustar presión
- e. Botón apertura manual
- f. Palanca de presión
- g. Cubierta de placa de calefacción y placa de calefacción
- h. Placa base
- i. Enchufe IEC y conexiones internas (no se muestran)

Instalación y puesta en marcha

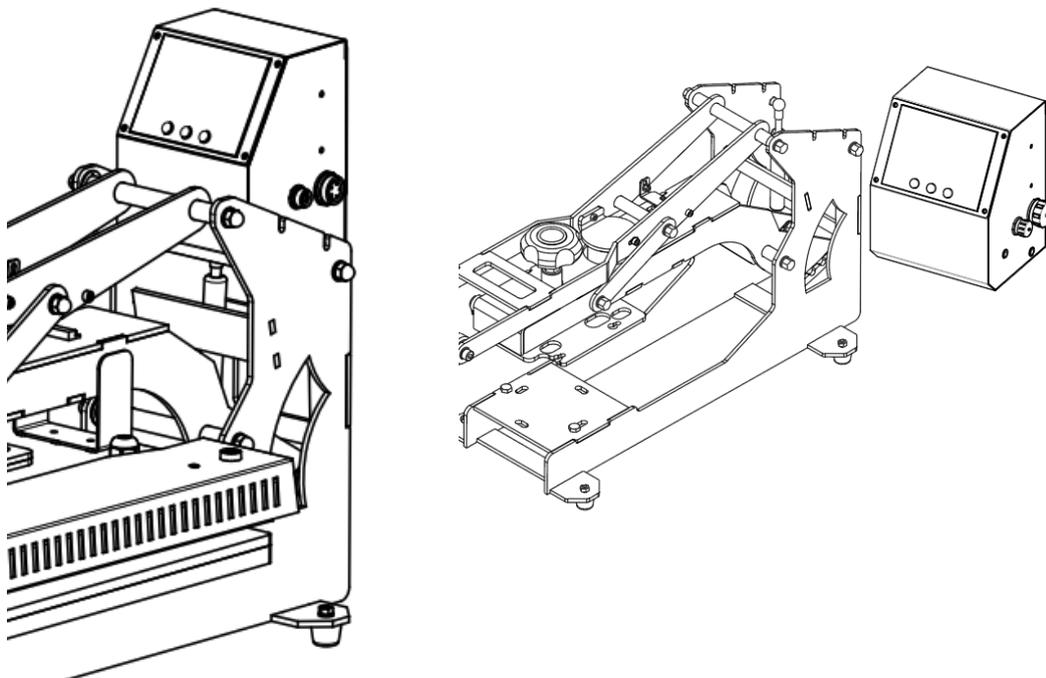
- Sitúe la base de la prensa térmica TC5 Lite y TC7 Lite en una mesa robusta y estable.
- Abra la palanca de presión.
- Coloque la placa de calefacción HP5 o HP7 – dependiendo del modelo – en frente de la pieza de conexión, introduzca los 4 tornillos Allen en los orificios y deje caer el plato calefactor hasta que haga tope dentro de los orificios de sujeción.
- Apriete los tornillos cuidadosamente, usando la llave Allen suministrada. Atención: **¡Mientras los tornillos no estén correctamente apretados, la placa de calefacción podría caerse!**
- Levante la placa base encima del enchufe de la base de la prensa térmica y enrosque las cabezas de los tornillos hexagonales a través de los surcos del ojo de la cerradura en la placa negra del adaptador en el lado inferior de la placa de calefacción.



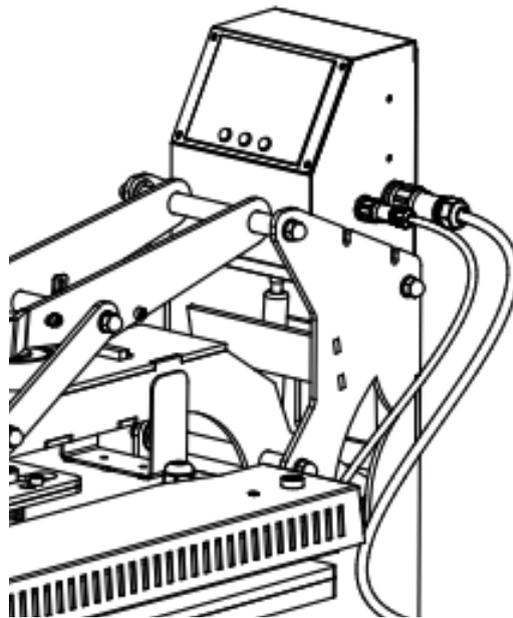
- Apriete los tornillos cuidadosamente, usando la llave Allen incluida. Atención: **¡Mientras los tornillos no estén correctamente apretados, la placa de calefacción podría caerse! ¡Riesgo de lesiones!**



- Con el plato calefactor abierto coloque el plato base sobre los orificios y desplace el plato base hasta que haga tope dentro de los orificios de sujeción.
- Apriete los 4 tornillos usando la llave tamaño 13 suministrada.
- Coloque la caja controladora en el centro superior de la base de la prensa térmica TC5 LITE o TC7 LITE y deje que los pernos de la caja controladora se deslicen en las ranuras de la base. Apriete con seguridad las tuercas.



- Conecte el enchufe pequeño de 6 clavijas del plato calefactor al enchufe adecuado en el lado derecho de la caja controladora.
- Conecte el enchufe grande de 5 clavijas del plato calefactor al enchufe adecuado del lado derecho de la caja controladora.

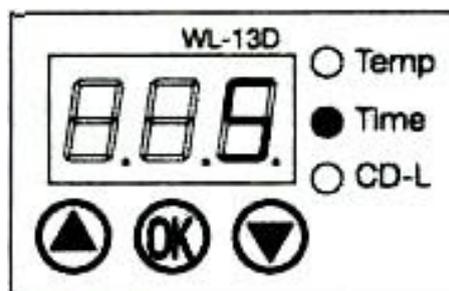
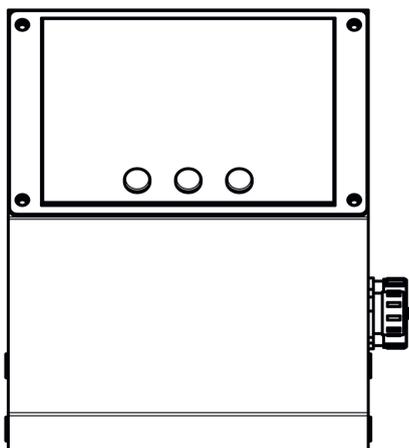


- Conecte el cable de tierra de protección del controlador CP01 a la parte posterior del terminal provisto en la base de la prensa de calor.
- Conecte el cable del dispositivo C13 en la parte posterior de la caja controladora y conéctelo a una toma de corriente, que debe estar equipada con una conexión a tierra y un diferencial de corriente.

La prensa térmica TC5 Lite o TC7 Lite está lista ahora para usarse !

Componentes de la pantalla y sus significados

Control digital



Manejo

- Conecte la prensa transfer C5 a un enchufe de 230 V con el cable de conexión suministrado.
- Encienda la prensa C5 mediante el interruptor de encendido/apagado.
- En la pantalla aparecerá „OFF“.
- Ahora usted puede utilizar las teclas de flecha para cambiar entre ° C y ° F.
- Confirme la selección con OK. A continuación aparecerá „Temp“.
- Seguidamente seleccione la temperatura deseada usando las teclas flecha.
- Confirme la selección con OK. A continuación aparecerá „Time“.
- A continuación, utilice las teclas flecha para introducir el tiempo deseado
- Pulse y confirme con OK. En la pantalla aparecerá la temperatura actual a la que se encuentra la C5. Esta aumentará hasta llegar a la temperatura seleccionada.
- Una vez se consiga la temperatura seleccionada la C5 dará una señal acústica de aviso.
- Ahora usted puede hacer los primeros transfers. El temporizador comienza a funcionar tan pronto como la prensa sea cerrada, contando a partir del tiempo seleccionado y hasta llegar a 0.
- Transcurrido el tiempo programado la prensa térmica C5 avisará mediante una señal acústica, teniendo que ser abierta manualmente.

Funcionamiento de la prensa térmica

Realizar transfers

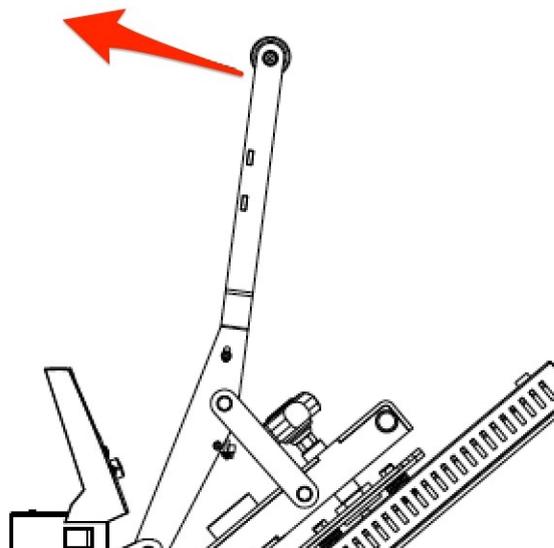
- Encienda la prensa térmica mediante el interruptor principal.
- La prensa ahora se calentará hasta la temperatura establecida.
- Consulte los capítulos anteriores para aprender a cambiar los ajustes en el controlador.
- Cuando la prensa esté caliente, puede proceder con el primer transfer. El reloj empieza a contar tan pronto cierre la prensa con la palanca de presión.
- 3 segundos antes de terminar el tiempo establecido, una señal de advertencia suena (si la activa en los ajustes), luego la prensa se abre automáticamente..
- Puede ajustar la presión de contacto, girando el tornillo grande en la parte superior de la prensa, para aumentar o disminuir la distancia entre los platos. Girar la perilla en sentido de las manecillas del reloj aumenta la presión, mientras que girarla en sentido contrario la disminuye.
- No puede cambiar ningún ajuste durante el funcionamiento de la prensa.
- Con cada operación de prensado finalizada, el valor indicado por el contador aumenta uno, tan pronto el tiempo especificado haya transcurrido por completo.

Nota: Tenga en cuenta que la prensa tarda un poco en enfriarse después de apagarla.

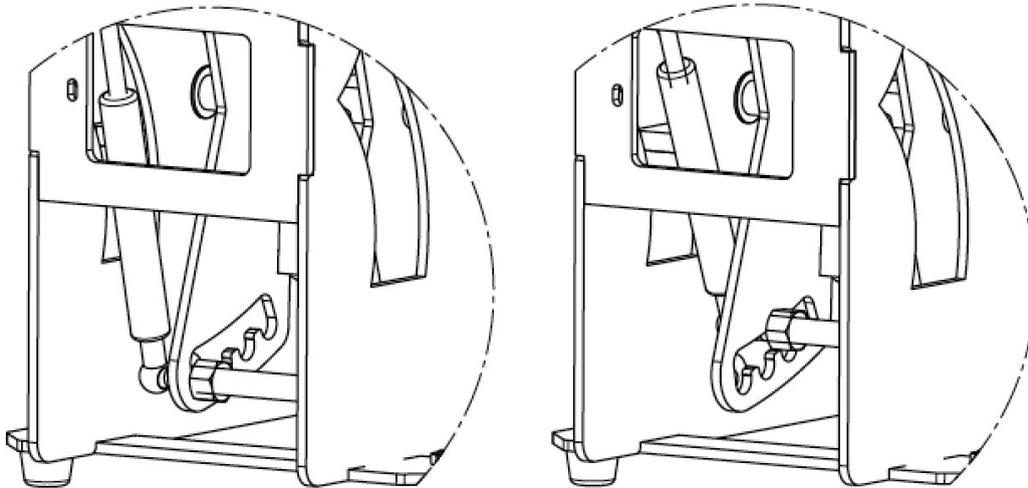
Cambio de la fuerza de cierre

Las prensas TC5 Lite y TC7 Lite disponen de tres niveles para el cambio de fuerza del cierre.

- Con la prensa abierta tire de la palanca de apertura hacia atrás en dirección contraria a la de cierre. Los resortes de gas quedarán libres de presión.



- En la posición de descarga, acceda a la parte trasera y empuje hacia arriba la barra de conexión de los resortes de gas. Ahora podrá variar la posición dentro de los puntos determinados. In der entlasteten Stellung können Sie nun von hinten die Verbindungsstange zwischen den beiden Gasdruckfedern greifen, leicht anheben und die Position innerhalb der vorgegebenen Rastpunkte variieren. **¡Precaución! Riesgo de lesiones por pinzamiento!**



- El desplazamiento de los resortes hacia delante disminuye la presión de cierre y hacia atrás la aumenta. Tenga en cuenta que la presión tiene que ser la suficiente para asegurar la apertura automática de la prensa térmica. A mayor fuerza de cierre mayor fuerza de apertura y viceversa.

Mantenimiento y limpieza

Todo el trabajo de mantenimiento debe realizarse con la prensa apagada y fría, ¡sin excepciones! Primero, quite el cable del enchufe. Sólo realice trabajo de mantenimiento después de consultar a nuestro equipo de soporte técnico.

Debe limpiar regularmente la prensa, usando un paño suave y un limpiador doméstico suave para quitar residuos adhesivos, polvo, etc. ¡No use esponjas, disolventes o gasolina!

Temperaturas y tiempos recomendados

Estos valores sólo deben ser considerados como valores de guía, podrían variar dependiendo del material y debe revisarlos antes del prensado.

Material	Temperatura	Presión	Duración de prensado
Vinil Flock	170°C - 185°C 338°F - 365°F	Baja-media	25s
Vinil Flex	160°C - 170°C 320°F - 338°F	Media-alta	25s
Sublimación flex	180°C - 195°C 356°F - 383°F	Media-alta	10s - 35s
Sublimación en tazas	200°C 392°F	Media-alta	150s - 180s
Sublimación en azulejos	200°C 392°F	alta	120s - 480s (depende del grosor del material)
Sublimación en rompecabezas	200°C 392°F	Baja-media	25s
Sublimación en mouse pads	200°C 392°F	Media	20s - 40s
Sublimación en prendas	200°C 392°F	Media-alta	30s - 50s
Sublimación en placas metálicas	200°C 392°F	alta	10s - 50s (depende del grosor del material)

Nota importante: Antes de cada producción, deben hacerse pruebas separadas con los respectivos materiales de transferencia y medios portadores. Los valores anteriores y las especificaciones del fabricante son sólo directrices. La resistencia al lavado y el comportamiento durante el traslado deben determinarse en pruebas separadas.

No se puede derivar una garantía de los valores recomendados. Siempre es responsabilidad del usuario determinar y aplicar los ajustes aplicables en sus condiciones específicas.



Nota para los acabados textiles: Después del proceso de prensado, los textiles deben enfriarse antes de que se pueda eliminar cualquier medio portador del material de transferencia. El adhesivo caliente en el material de transferencia sólo desarrolla su poder adhesivo cuando está frío. Si el adhesivo no se adhiere cuando está frío, la presión puede haber sido demasiado fría o demasiado corta.



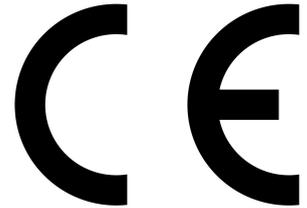
Datos técnicos

Prensa térmica	Secabo TC5 Lite	Secabo TC7 Lite
Tipo	Prensa modular plegable de apertura automática	
Tamaño del área de trabajo	38cm x 38cm 15" x 15"	40cm x 50cm 16" x 20"
Ángulo máx. de apertura	40°	
Temperatura máx.	220°C / 428°F	
Tiempo máximo preestablecido	999s	
Presión máxima de trabajo	250g/cm ² / 3.56 psi	
Configuración de presión	Ajuste de altura de la placa de calefacción mediante un volante	
Fuente de alimentación	230V / 50Hz - 60Hz, 1,8kW o 110V / 50Hz - 60 Hz, 1,45kW	230V / 50Hz - 60Hz, 2,0kW o 110V / 50Hz - 60 Hz, 1,65kW
Entorno	+ 5°C - +35°C / 30% - 70% de humedad relativa 41°F - 95°F - 70% de humedad relativa	
Peso	32kg / 70.5 lbs	38kg / 83.8 lbs
Peso con embalaje	Base de la prensa de calefacción y caja controladora: 21.5kg / 47.4 lbs Placa de calefacción y placa base 17.6kg / 38.8lbs	Base de la prensa de calefacción y caja controladora: 21.5kg / 47.4 lbs Placa de calefacción y placa base 23.5kg / 51.8lbs
Dimensiones cerrada (W x H x D)	41cm x 57cm x 73cm 16.1" x 22.5" x 28.7"	43cm x 57cm x 75cm 16.9" x 22.5" x 29.5"
Dimensiones abierta (W x H x D)	41cm x 93cm x 67cm 16.1" x 36.6" x 26.4"	43cm x 93cm x 74cm 16.9" x 22.5" x 29.1"

Konformitätserklärung - Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:

We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:



EG-Richtlinien / EC directives:

2014/35/EG Niederspannungsrichtlinie /

2014/35/EC Low Voltage Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG vom 12/29/2009) /

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard: EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fabian Franke'.

Dipl. Ing. Fabian Franke

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Bernhard Schmidt'.

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt