



INSTRUCCIONES DE USO

de la prensa térmica

Secabo TPD7 PREMIUM

¡Felicidades por la compra de su prensa térmica Secabo!

Por favor lea cuidadosamente las instrucciones para integrar fácilmente su unidad a su entorno de producción.

Cualquier tipo de reproducción de este manual requiere el permiso escrito de Secabo GmbH.

Los cambios y errores en los datos técnicos y las características del producto están reservados.

Secabo GmbH no es responsable de ningún daño directo o indirecto que suceda como resultado del uso de este producto.

Versión 1.0 (19.09.2016)

Breve descripción de la prensa automática de doble placa Secabo TPD7 Premium

- Presión de contacto extremadamente alta de 12kN a 10 bar (600g/cm² o 1.2t)
- Funcionamiento automático del cabezal de presión
- Función de presión previa con duración ajustable de presión previa
- Duraciones ajustables por separado para ambas placas de base
- Ajustes de duración y temperatura que se pueden guardar
- Salida de calor extremadamente alto y capacidad de calor del plato de calefacción, así como distribución profesional de calor
- Presión neumática fácilmente ajustable y reproducible
- Construcción modular, componentes fácilmente intercambiables, tales como placa de base, plato de calefacción, controlador/regulador, etc.
- Incluye una base estable para una altura ergonómica de trabajo

Medidas de seguridad

Por favor lea cuidadosamente la información y medidas de seguridad antes de la operación inicial de la unidad

- Nunca toque la prensa térmica con sus manos cuando esté conectada a la fuente de alimentación, especialmente si está encendida y calentada - ¡peligro de quemaduras!
- Nunca manipule los botones para funcionamiento a dos manos, el freno de emergencia ni cualquier otro componente de la prensa térmica.
- Nunca abra la cubierta y no haga modificaciones a la unidad usted mismo.
- Si fuera necesario abrir la cubierta de la prensa térmica bajo previa solicitud explícita del equipo de servicio al cliente de Secabo, se recomienda usar protección respiratoria y sólo tocar con guantes la lana de amortiguación ahí contenida. Si la lana de aislamiento necesita ser eliminada, debe colocarla en una bolsa cerrada.
- Asegúrese de que ni líquidos ni objetos metálicos sean colocados dentro de la prensa
- Asegúrese de que el enchufe esté conectado a tierra. Tenga en cuenta que una cortadora de tarjetas sólo puede funcionar en un enchufe equipado con un interruptor conectado a tierra.
- Desconecte la prensa térmica del suministro de energía/fuente de alimentación cuando no esté en uso.
- Siempre asegúrese de que la prensa térmica esté fuera del alcance de niños durante el funcionamiento y nunca deje la unidad encendida sin ser supervisada.
- Asegúrese de usar la unidad sólo en lugares secos.
- Asegúrese de que el volumen del depósito y la presión máxima del compresor empleado sea coherente con el consumo de aire y requisitos de presión de la TPD7. Sólo use depósitos de presión que tengan los certificados TÜV necesarios.

Si no puede cumplir una o más de las reglas de seguridad anteriormente mencionadas, o si no está seguro(a) de cumplir todos los puntos, por favor contacte a nuestro apoyo técnico.

Artículos incluidos

Antes de empezar el trabajo, por favor revise si todos los elementos siguientes fueron entregados

Artículo	Cantidad
Prensa térmica TPD7 PREMIUM	1
Piezas de lámina metálica para soporte	4 patas, 8 x estabilizador, juego de tornillos
Adaptador neumático para conexión con compresor	1
Interruptor de pedal	1
Cable de energía eléctrica	1
Instrucciones de Uso	1

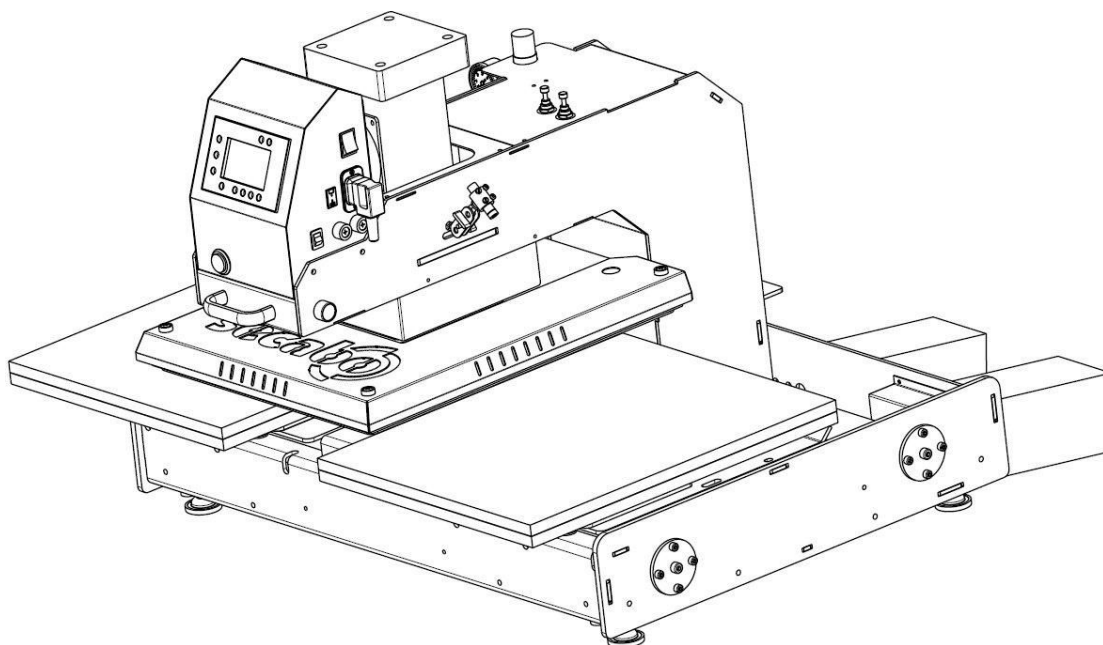
Descripción de la máquina



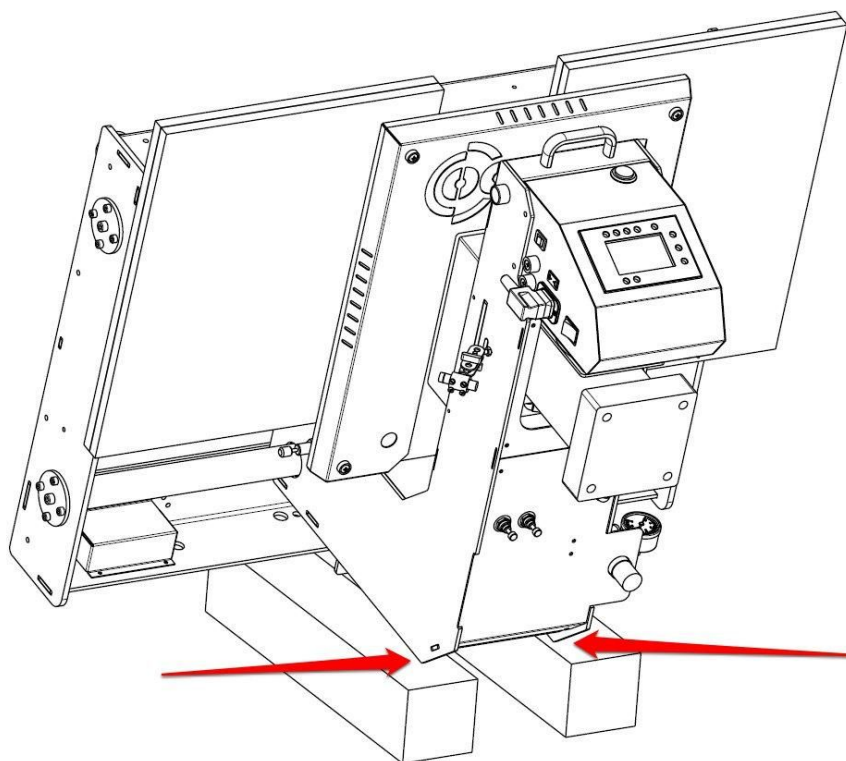
- a. Manómetro, separador de agua y aceite
- b. Láser en cruz con articulación de rótula y anillo de enfoque al frente, otro láser en cruz está ubicado del otro lado del cabezal de compresión (no aparece)
- c. Cilindro neumático
- d. Controlador/regulador de tiempo y temperatura
- e. Interruptor de apagado y encendido, fusible, conexión Pneufit para aire comprimido (la parte trasera no aparece)
- f. Botón para abrir manualmente la prensa
- g. Botones para funcionamiento a dos manos para planchar y planchado previo
- h. Plato de calefacción con cubierta / tapa
- i. Placas base con fundas de algodón
- j. Soporte con patas ajustables de goma
- k. Unidad de control para movimiento automático del cabezal de la prensa
- l. Interruptor de pedal para mover el cabezal de la prensa

Soporte de montaje y unidad neumática

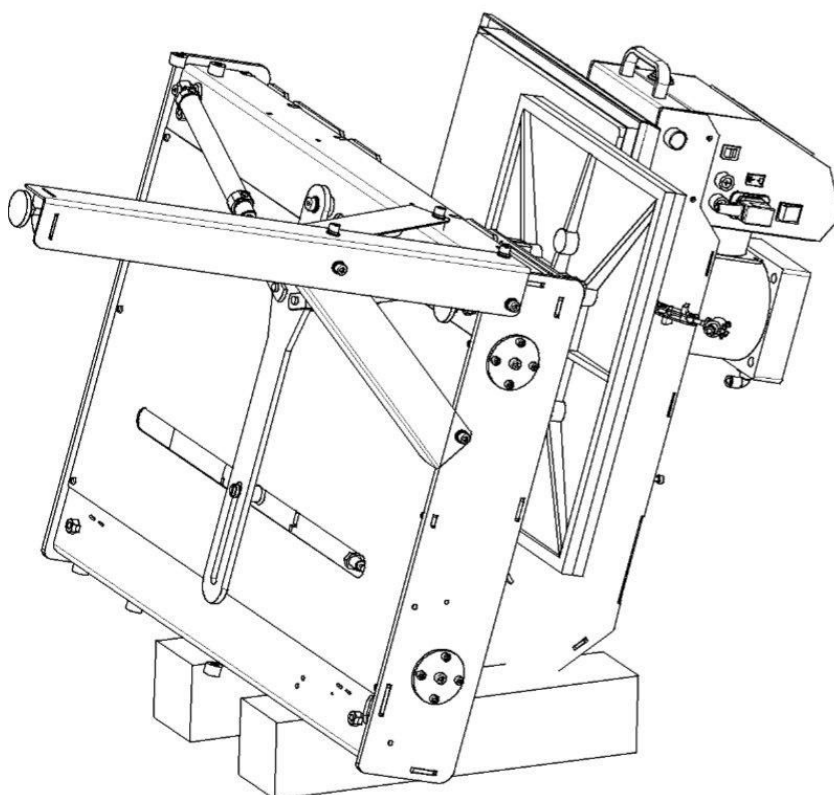
- Coloque dos vigas cuadradas de madera de aproximadamente 8x8x60 cm, en la parte trasera de la prensa de transferencia



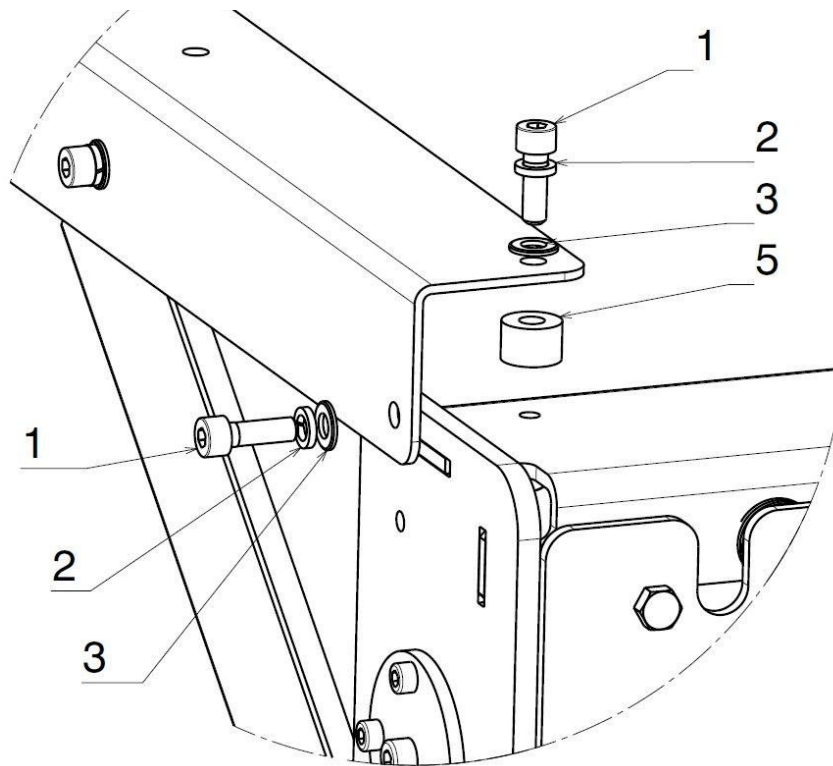
- - Con cuidado, incline hacia atrás la prensa, con al menos dos personas. Al hacer esto, el cabezal de la prensa debe descansar sobre las vigas cuadradas de madera. ¡Coloque algo suave debajo, para evitar rayar la unidad!



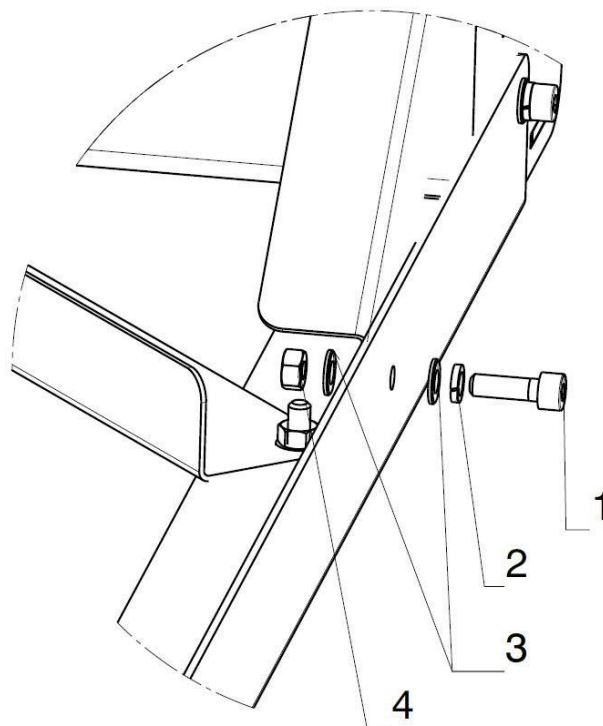
- Coloque una por una las cuatro patas en los orificios de montaje y atornille para apretar



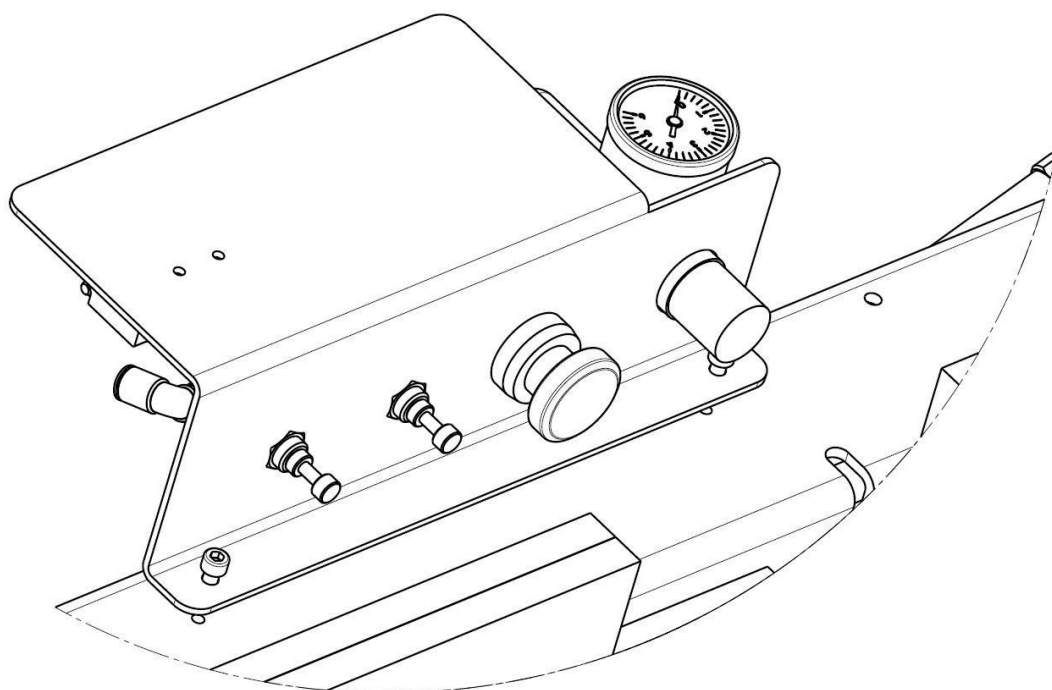
- Para hacerlo, use tornillos (1), arandelas (2) y arandelas de resorte (3). Inserte los espaciadores (5) en la parte frontal y posterior de la prensa.



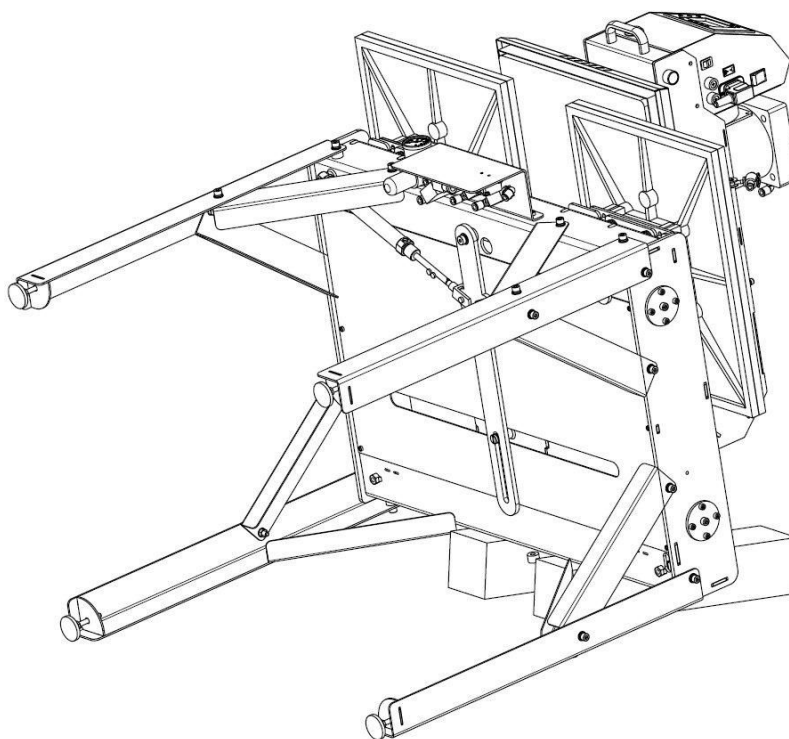
- Atornille los estabilizadores a las patas, usando tornillo (1), arandelas (3), arandela de seguridad (2) y tuerca (4) desde el **interior**.



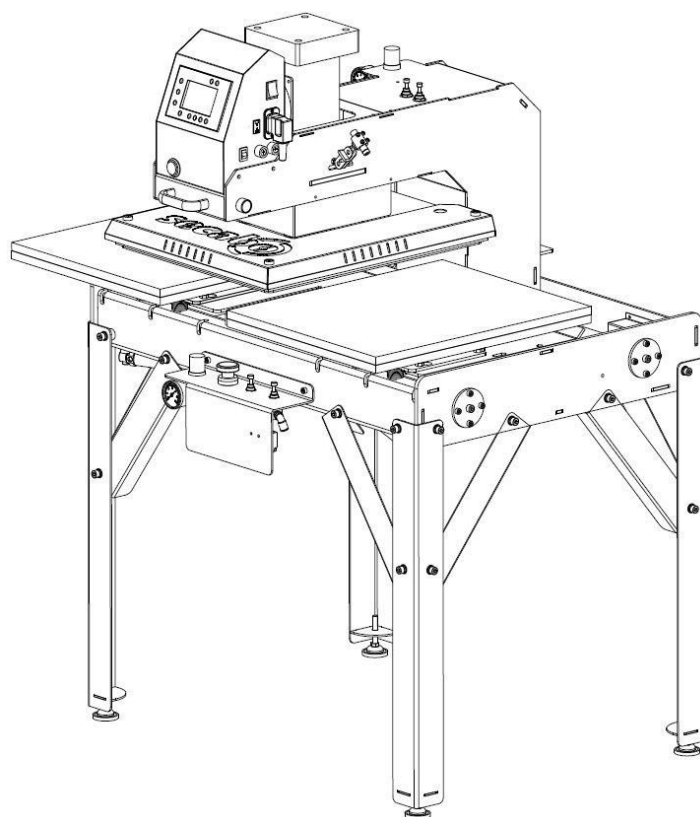
- Atornille la unidad de control neumático a la prensa, usando dos tornillos



- Después de ensamblar todas las patas, apriete todos los tornillos una vez más. Ahora, con cuidado incline la prensa hacia adelante, con al menos dos personas.



- Con cuidado, coloque la prensa, con al menos 2 personas. Al hacerlo, evite recargar el peso en las patas traseras, levantándola ligeramente del suelo.

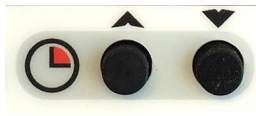


Controlador / Regulador



El controlador/regulador central permite ajustar la temperatura deseada ($^{\circ}\text{C}$ y $^{\circ}\text{F}$), así como la duración de la prensa en segundos. Los dígitos verdes representan los valores de objetivo, mientras que los números blancos reflejan los valores actuales. El contador aparece en la parte inferior derecha e indica el número de funciones de presión realizadas desde el último reinicio. Puede guardar y cargar tres grupos de ajustes. Además, puede configurar valores separados de tiempo para el plato base derecha e izquierda.

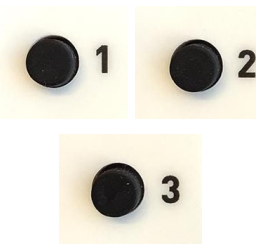
Las funciones detalladas



Estas flechas sirven para establecer los valores de tiempo en segundos



Estas flechas sirven para establecer los valores de temperatura en grados Celsius o Fahrenheit – dependiendo de la unidad seleccionada.



Las teclas para Guardar 1, 2 y 3 sirven para guardar grupos de valores completos de temperatura y tiempo – también para la placa base izquierda y derecha por separado. Para almacenar los valores actuales, simplemente mantenga presionada la tecla hasta que la pantalla parpadee brevemente.




El modo de tiempo puede ser seleccionado con este botón. “<>” en la parte superior izquierda de la pantalla significa – mismo tiempo en ambas placas, “<” representa el tiempo de la placa izquierda, “>” representa el tiempo de la placa derecha. Si desea establecer el tiempo de la placa que no está actualmente en uso por la TPD7 PREMIUM, puede seleccionar este lado con el botón y cambiar el tiempo como se describe anteriormente; unos segundos después de la última entrada, la pantalla regresa a mostrar el lado actual de la cabecera de la prensa.



Este botón sirve para reiniciar a 0 el contador en la parte inferior derecha de la pantalla.



Pulse brevemente para establecer los tiempos de pre-planchado para el lado derecho, izquierdo o ambos.

La configuración misma se hace usando .

Presione esta tecla durante 3 segundos aprox., para ingresar al modo de Ajustes. Presione otra vez para salir.

Puede configurar varios ajustes en el modo de Ajustes/Configuración..

Navegue en los ajustes individuales, usando las flechas .

 permite cambiar el respectivo valor.

Set 1	Temperatura de la unidad	°C o °F
-------	--------------------------	---------

Set 2	Apagado automático de la calefacción en minutos, cuando la placa no está en uso	0 – 240
Set 3	Valor de histéresis, apague el X° de la prensa antes de alcanzar el valor de objetivo	0°C - 10°C
Set 4	Corrección de temperatura de la pantalla	-5°C - +5°C en pasos de 1/10°
Set 5	Temperatura máxima de la prensa	0°C - 225°C
Set 6	Sonido	encender / apagar
Set 7	Contador absoluto para funciones de la prensa	Sólo lectura del valor actual

Funcionamiento

Conexión neumática

- Conecte la TPD7 PREMIUM a su compresor de aire, usando el adaptador neumático proporcionado. Inserte la manguera del adaptador proporcionado a la conexión Pneufit en la parte trasera de la plancha de calefacción TPD7 PREMIUM. El otro extremo del adaptador es para conectarla al compresor. Cargue el compresor, generalmente con 6-8 bar; hasta 10 bar si es posible.
- En el manómetro, establezca la presión neumática deseada para presionar, en la parte superior de la TPD7 PREMIUM; simplemente levantando la cubierta en la parte superior y luego girándola. Después de ajustar la presión, empuje la cubierta hacia abajo. La presión debe ser menor que en el manómetro del compresor. Comúnmente se usa una presión de entre 3 y 6 bar.
- Un valor de 4 bar está preestablecido en el manómetro de la unidad del control neumático debajo de la placa base, que no necesita cambiarse.

Potencia de conexión

- Use el cable de alimentación proporcionado para conectar la prensa térmica a un enchufe de 230V equipado con un interruptor de falla de tierra.
 - Además, conecte la unidad de control neumático debajo de la prensa térmica a la parte trasera de la prensa térmica, por medio del cable de alimentación integrado.
 - El interruptor rojo de encendido y apagado ENCIENDE la plancha.

Funcionamiento y Configuración

- Puede encender ambos láseres en cruz, usando el pequeño interruptor negro del lado derecho de la caja del controlador y alinearlos en las placas base según lo desee, así

como por medio del enfoque (foco) en la parte delantera.

- La TPD7 PREMIUM está inmediatamente lista para usarse y se puede configurar como se describió anteriormente.
- La prensa ahora se calentará a la temperatura establecida

Mover el cabezal de presión

- Puede mover el cabezal de la prensa automáticamente, usando el interruptor de pedal
- El interruptor de pedal debe colocarse bajo la prensa térmica, de tal manera que sea fácilmente accesible y sólo pueda ser utilizada cuando se pretenda mover el cabezal de la prensa.
 - En caso de peligro, presione el botón de emergencia para la función de movimiento, ubicada entre las dos placas base.
 - Al apagar el interruptor de emergencia, la cabecera de la prensa automáticamente se mueve al extremo más cercano, después de lo cual la función está nuevamente disponible de manera normal.

Realizando transfers

- Mueva el cabezal de la prensa a la posición del extremo derecho o izquierdo, presionando el interruptor de pedal.
- Continúe, usando ambas manos para presionar ambos botones plateados en el lado derecho e izquierdo del cabezal de presión para bajar la placa de la prensa.
 - Si pre caliente, elija el botón negro del lado izquierdo
 - Para transfers normales, elija el botón izquierdo frontal
- Cuando cierre la prensa, el reloj empieza a correr
- La TPD7 automáticamente se abre después de que el tiempo establecido ha transcurrido
- Puede detener el proceso de presión en cualquier momento, presionando el botón rojo en la parte inferior del controlador.
- Ahora puede mover el cabezal de la prensa al otro lado y cerrarla nuevamente si es necesario.
- No puede cambiar ninguna configuración durante el proceso de planchado.
- Con cada proceso completo de presión, el contador aumenta en uno, tan pronto el tiempo especificado ha transcurrido.

Funcionamiento de las válvulas de mariposa

- Dos tornillos plateados se encuentran en la parte superior del cabezal de la prensa, que se pueden usar para ajustar la válvula de mariposa para abrir o cerrar el plato calefactor
- Desatornillar los tornillos ralentiza los procesos de elevación y descenso
- Atornillar los tornillos ocasiona que la TPD7 acelere la elevación y descenso del plato calefactor.
- Arregle los ajustes a mano, apretando las tuercas correctas.
- Lo mismo ocurre con las dos válvulas para el movimiento automático del cabezal de la prensa. Están ubicadas en la unidad de control neumático entre las placas base.

Nota: Por favor tome en cuenta que tarda un poco para que la plancha se enfríe después de apagarla

Mantenimiento y limpieza

Todo el trabajo de mantenimiento debe realizarse con la prensa apagada y enfriada, ¡sin excepciones! Primero quite el cable del enchufe de pared. Sólo realice trabajo de mantenimiento después de consultar a nuestro equipo de apoyo técnico.

Debe limpiar la prensa regularmente, usando un paño suave y un limpiador casero, para quitar residuos adhesivos, etc. ¡No use esponjas para restregar, solventes ni gasolina! Cualquier residuo en el separador de agua y aceite debe ser vaciado a través del tornillo inferior de la válvula y eliminado

Tiempos y temperaturas recomendadas

Estos valores sólo deben ser considerados como valores de guía, podrían variar dependiendo del material y deben ser revisados antes del planchado.

Material	Temperatura	Presión	Tiempo
Flock	170°C - 185°C	baja - media	25s
Flex	160°C - 185°C	media - alta	25s
Sublimación flex	180°C - 195°C	media – alta	10s - 35s
Sublimación en tazas de cerámica	200°C	media – alta	150s - 180s
Sublimación en mosaicos	200°C	Alta	120s - 480s (dependiendo del grosor del material)
Rompecabezas para sublimación	200°C	baja - media	50s
Mouse pad para sublimación	200°C	Media	20s - 40s
Sublimación en textiles	200°C	media – alta	30s - 50s
Sublimación en placas/platos de metal	200°C	Alta	10s - 50s (dependiendo del grosor del material)

Nota importante: Debe realizar sus propias pruebas con los materiales y medios respectivos de transferencia, antes de cada producción. Los valores mencionados anteriormente, así como cualquier instrucción del fabricante sólo sirven como indicación. El comportamiento y la resistencia del lavado durante la transferencia deben determinarse realizando las pruebas propias.

Ninguna garantía se puede derivar de los valores recomendados. Siempre es responsabilidad del

usuario determinar y aplicar los ajustes correctos para sus condiciones específicas.

Nota para proceso de acabado de textiles: Después del proceso de presión, los productos textiles deben enfriarse antes de que cualquier material pueda ser retirado del material de transferencia. El pegamento caliente en el material de transferencia no desarrolla su fuerza adhesiva hasta que se enfría. Si el pegamento no pega en su estado frío, esto podría indicar que el procedimiento de planchado fue muy frío o muy corto.

Datos técnicos

Prensa térmica	TPD7 PREMIUM
Tamaño del área de trabajo	2 x 40cm x 50cm en modo vertical
Temperatura máxima	225°C.
Tiempo máximo predeterminado	999s
Presión máxima de contacto	600g/cm ² , max. 10bar
Configuración de presión	Configuración de presión neumática en el manómetro
Alimentador de energía	AC voltaje 230V / 50Hz - 60Hz, 2.5kW
Entorno	+5°C - +35°C / 30% - 70% de humedad relativa
Peso	125kg
Dimensiones (W x H x D)	90cm x 134cm x 84cm

Declaración de Conformidad

Por este medio declaramos, bajo nuestra única responsabilidad, que el producto referido en “datos técnicos” cumple con las disposiciones de las siguientes directivas y normas:



Declaramos bajo nuestra responsabilidad, que el producto mencionado con “datos técnicos”, cumple con las disposiciones de los siguientes Directivos de la CE y Normas Armonizadas

- Directivas de la CE / Directivas de la CE
- 2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie / 2006/95/Directiva de Baja Tensión de la CE
- 98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009) / 98/37/Directiva de la CE en maquinaria (de 2009-12-29: 2006/42/EC)
- Norma / Norma: EN 60204-1:2006

Documentos técnicos en / Documentos técnicos en:
Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fabian Franke'.

Dipl. Ing. Fabian Franke

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Bernhard Schmidt'.

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt